

## Résumé

Contenu : bases du Lean, outils qualité, introduction à la méthode DMAIC.  
Objectifs : comprendre les processus, détecter les gaspillages, contribuer à un projet.  
Méthodes : formation théorique + cas pratiques ou simulations.  
Modalités : présentiel, distanciel, avec certification (test ou QCM).

## Public et prérequis

Etudiant-e de niveau 6  
Technicien-ne, Chef-fe de projet d'amélioration continue, Pilote de processus,  
Consultant-e,  
Responsable d'activité ou d'équipe,  
Groupe de 8 personnes maximum

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

Lean Academy Parcours Yellow Belt Lean 2024

- Déployer les outils de base du Lean dans un contexte de résolution de problème au sein de son organisation
- Animer un chantier simple d'amélioration avec les équipes terrain

## Modalité d'évaluation

**QCM (Questionnaire à Choix Multiples) en fin de formation :**

- Permet de valider la compréhension des notions clés : DMAIC, outils Lean, vocabulaire.

**Participation active pendant la formation :**

- Implication dans les exercices, ateliers pratiques, travaux en groupe.
- Parfois prise en compte dans l'évaluation finale.

**Projet court (optionnel) :**

- Présentation d'un mini-projet d'amélioration (réel ou simulé) pour démontrer l'application des outils.

**Score de réussite requis :**

- Généralement 70 % de bonnes réponses ou plus pour valider le certificat.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance de théorie, d'exercices pédagogiques, d'observations terrain et de simulation d'atelier de production.

## Contenu de la formation

### RÉFÉRENCE

**OINOIN300114**

### CENTRES DE FORMATION DIJON

DURÉE DE LA FORMATION  
**3 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

## JOUR 1 :

### matin :

- Présentaton attentes et Parcours de formation,
- Introduction : Histoire du lean, principes et gaspillages,
- Les indicateurs de performance,
- Présentation de la ligne Gear Leanmotor.

### après-midi :

- La Value Stream Mapping,
- Analyse de déroulement,
- Le Diagramme Spaghetti,
- Quiz.

## JOUR 2:

### matin :

- Les phases et les outils d'un chantier Lean,
- Cadrage projet Lean SIPOC / Charte / VOC - Application Gear Leanmotor,
- Pareto et problèmes qualité - Application Gear Leanmotor,
- Analyse des gaspillages - Diagramme Yamazumi - Application Gear Leanmotor.

### après-midi :

- Mise en oeuvre : Gear Leanmotor challenge - round 1,
- Méthode de Résolution de Problème A3, 8D, QRQC - Mise en oeuvre des acquis ligne Gear Leanmotor.
- Le 5S - Mise en oeuvre des acquis ligne Gear Leanmotor.

## JOUR 3 :

### matin :

- Management visuel,
- Mise en oeuvre : Gear Leanmotor Challenge - round 2,
- Valoriser et pérenniser les gains du chantier simple,
- Rappel du rôle d'un Yellow Belt Lean.

### après-midi :

- Flux tiré méthode KANBAN,
- Mise en oeuvre des acquis ligne Gear Leanmotor,
- quiz,
- Restitution.

## Equivalence

Pas d'équivalence RNCP officielle, mais reconnue en entreprise.

Équivalent à un certificat de compétences professionnelles.

Valorisé dans les référentiels internes de grands groupes industriels.

Utilisable comme bloc de compétences dans certaines formations qualité / management

## Suite de parcours et passerelles possibles

- Green Belt : pour piloter des projets d'amélioration continue.
- Black Belt : pour devenir expert Lean Six Sigma et manager de projets complexes.
- Manager de la performance opérationnelle : intégrer la démarche à la stratégie.
- Master QSE ou Management industriel : poursuite académique.
- Passerelles : vers ISO 9001, gestion de projet (PMP, Prince2), supply chain, RH

## Passerelles - Métiers - Débouchés

- Agent de maîtrise qualité – Industrie, logistique.

- Technicien qualité ou process – Usines, PME.
- Coordinateur amélioration continue – Services, production.
- Assistant chef de projet Lean – Projets transverses.
- Collaborateur QHSE – BTP, agroalimentaire, santé.

## Validation et certification

QCM de certification + dossier de certification

## Version

2024