

YELLOW BELT LEAN (BDC3 du CQPM251) La contribution à un projet d'amélioration continue



Performance industrielle

31/10/2026

Résumé

Ce bloc forme aux fondamentaux du Lean à travers l'histoire, les principes, l'identification des gaspillages et la maîtrise des principaux outils d'analyse (VSM, spaghetti, Yamazumi, Pareto...). Le parcours alterne apports théoriques et mises en pratique immersives sur la ligne pédagogique Gear Leanmotor. Les apprenants apprennent à cadrer un chantier Lean, analyser un processus, résoudre des problèmes (A3, 8D, QRQC), mettre en place des actions d'amélioration (5S, Kanban) et piloter visuellement la performance.

À l'issue du module, ils sont capables de contribuer à un chantier simple et d'assumer le rôle d'un **Yellow Belt Lean** dans l'amélioration de procédés ou d'équipes autonomes.

Public et prérequis

Etudiant-e de niveau 6
Technicien-ne, Chef-fe de projet d'amélioration continue, Pilote de processus, Consultant-e,
Responsable d'activité ou d'équipe,
Groupe de 8 personnes maximum

Pratique écrite et orale de la langue Française.
Maîtrise des 4 opérations mathématiques de bases et des pourcentages.

Les objectifs

Lean Academy Parcours Yellow Belt Lean 2024

- Déployer les outils de base du Lean dans un contexte de résolution de problème au sein de son organisation
- Animer un chantier simple d'amélioration avec les équipes terrain

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

QCM (Questionnaire à Choix Multiples) en fin de formation :

- Permet de valider la compréhension des notions clés : DMAIC, outils Lean, vocabulaire.

Participation active pendant la formation :

- Implication dans les exercices, ateliers pratiques, travaux en groupe.

RÉFÉRENCE

OINOIN300114

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Parfois prise en compte dans l'évaluation finale.

Projet court (optionnel) :

- Présentation d'un mini-projet d'amélioration (réel ou simulé) pour démontrer l'application des outils.

Score de réussite requis :

- Généralement 70 % de bonnes réponses ou plus pour valider le certificat.

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation

Contenu de la formation

(BDC3 du CQPM 0251 : animateur d'équipe autonome de production)
Durée minimum : 3 jours

ANALYSER LA PERFORMANCE DE SON SECTEUR

(Certification Yellow Belt Lean)

MODULE 1 : Identifier les dysfonctionnements de son secteur et proposer des solutions d'amélioration

- Comprendre les fondamentaux du Lean
Histoire du Lean
Principes du Lean
Identification des gaspillages
Indicateurs de performance
- Analyser les flux et la performance
Value Stream Mapping – VSM
Analyse de déroulement
Diagramme Spaghetti
Analyse des gaspillages
Diagramme Yamazumi
Pareto et problématiques qualité
- Cadrer un chantier Lean
Les phases et les outils d'un chantier Lean
SIPOC
Charte projet
Voix du Client – VOC

-Participer à la résolution de problèmes

Méthode A3

Méthode 8D

QRQC

- Mise en pratique
Analyse d'une situation initiale et identification des améliorations possibles

MODULE 2 : Conduire les actions correctives confiées dans le cadre de plans d'actions

- Mettre en œuvre des actions d'amélioration
Méthode 5S
Management visuel
Flux tiré
Méthode Kanban
- Mesurer et pérenniser les gains
Mesure des améliorations
Valorisation des gains
Pérennisation des résultats d'un chantier simple
- Mise en pratique
Application des outils sur une situation industrielle réelle, simulée ou reconstituée
Mise en œuvre progressive des acquis
- Validation Yellow Belt Lean
Quiz / QCM
Restitution
Rappel du rôle du Yellow Belt Lean

Equivalence

Pas d'équivalence RNCP officielle, mais reconnue en entreprise.
Équivalent à un certificat de compétences professionnelles.
Valorisé dans les référentiels internes de grands groupes industriels.
Utilisable comme bloc de compétences dans certaines formations qualité / management

Suite de parcours et passerelles possibles

- Bloc 1 : L'animation technique d'une équipe de production et Bloc 2 : L'assurance du bon fonctionnement des postes de fabrication du CQPM 251 pour validation du CQPM entier
- Green Belt : pour piloter des projets d'amélioration continue
- Black Belt : pour devenir expert Lean Six Sigma et manager de projets complexes.
- Passerelles : vers ISO 9001, gestion de projet (PMP, Prince2), supply chain, RH

Métiers - Débouchés

- Agent de maîtrise qualité – Industrie, logistique.
- Technicien qualité ou process – Usines, PME.
- Coordinateur amélioration continue – Services, production.
- Assistant chef de projet Lean – Projets transverses.
- Collaborateur QHSE – BTP, agroalimentaire, santé.

Validation et certification

Attestation de formation
Certification Yellow Belt lean

Sur demande :

La validation de ce bloc est assurée par un jury professionnel mandaté par l'UIMM / CPNE de la métallurgie.

Ce jury, composé de représentants d'entreprises industrielles, examine les éléments de preuve du candidat (projet d'amélioration, mise en situation, dossier, entretien) pour valider le bloc de compétence ou l'ensemble du CQPM251 si le parcours complet est engagé.

