

## Résumé

Contenu : bases du Lean, outils qualité, introduction à la méthode DMAIC.  
Objectifs : comprendre les processus, détecter les gaspillages, contribuer à un projet.  
Méthodes : formation théorique + cas pratiques ou simulations.  
Modalités : présentiel, distanciel, avec certification (test ou QCM).

## Public et prérequis

- Etudiant-e de niveau 6
- Technicien-ne, Chef-fe de projet d'amélioration continue, Pilote de processus, Consultant-e,
- Responsable d'activité ou d'équipe,
- Groupe de 8 personnes maximum

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

Lean Academy Parcours Yellow Belt Lean Six Sigma 2024

- Déployer un projet simple d'amélioration d'un ou plusieurs processus selon la méthode DMAIC et les outils associés
- Participer au déploiement Lean Six Sigma au sein d'une organisation

## Modalité d'évaluation

**QCM (Questionnaire à Choix Multiples) en fin de formation :**

- Permet de valider la compréhension des notions clés : DMAIC, outils Lean, vocabulaire.

**Participation active pendant la formation :**

- Implication dans les exercices, ateliers pratiques, travaux en groupe.
- Parfois prise en compte dans l'évaluation finale.

**Projet court (optionnel) :**

- Présentation d'un mini-projet d'amélioration (réel ou simulé) pour démontrer l'application des outils.

**Score de réussite requis :**

- Généralement 70 % de bonnes réponses ou plus pour valider le certificat.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance de théorie, d'exercices pédagogiques, d'observations terrain et de simulation d'atelier de production.

## Contenu de la formation

### RÉFÉRENCE

**OINOIN300113**

### CENTRES DE FORMATION CHALON-SUR-SAONE

DURÉE DE LA FORMATION  
**4 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
  
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

## **JOUR 1 :**

### **matin :**

- Présentation attentes et parcours de formation,
- Histoire du Lean et du Six Sigma, Méthodologie DMAIC,
- Gaspillages, NVA, variabilité,
- Présentation de la ligne Gear Leanmotor, Introduction à la VSM.

### **après-midi :**

- Charte projet - SIPOC,
- Stratégie de collecte des données, Application ligne Gear Leanmotor,
- Qualification du processus de mesure, Mise en oeuvre ligne Gear Leanmotor,
- Quizz.

## **JOUR 2 :**

### **matin :**

- Pareto et problèmes qualité,
- Méthode de Résolution de problème A3, 8D, QRQC, Mise en oeuvre ligne Gear Leanmotor,
- Quizz.

### **après-midi :**

- Identification de solutions et matrice Impact - effort,
- Indicateurs de pilotage et Management visuel,
- Mise en oeuvre ligne Gear Leanmotor,
- Dossier de projet certification.

## **JOUR 3:**

### **matin :**

- Introduction à la chrono analyse et jugement d'allure,
- SMED,
- Mise en oeuvre ligne Gear Leanmotor.

### **après-midi :**

- AIC,
- Mise en oeuvre ligne Gear Leanmotor,
- Quiz.

## **JOUR 4:**

### **matin :**

- Valoriser et pérenniser les gains du chantier simple,
- Mise en oeuvre : Gear Leanmotor Challenge Round 1,
- Rappel du rôle d'un Yellow Belt Lean six Sigma.

### **après-midi :**

- flux tiré méthode KANBAN,
- QCM de certification,
- Dossier de projet certification,
- Restitution.

## **Equivalence**

Pas d'équivalence RNCP officielle, mais reconnue en entreprise.

Équivalent à un certificat de compétences professionnelles.

Valorisé dans les référentiels internes de grands groupes industriels.

Utilisable comme bloc de compétences dans certaines formations qualité / management

## Suite de parcours et passerelles possibles

- Green Belt : pour piloter des projets d'amélioration continue.
- Black Belt : pour devenir expert Lean Six Sigma et manager de projets complexes.
- Manager de la performance opérationnelle : intégrer la démarche à la stratégie.
- Master QSE ou Management industriel : poursuite académique.
- Passerelles : vers ISO 9001, gestion de projet (PMP, Prince2), supply chain, RH

## Passerelles - Métiers - Débouchés

- Agent de maîtrise qualité – Industrie, logistique.
- Technicien qualité ou process – Usines, PME.
- Coordinateur amélioration continue – Services, production.
- Assistant chef de projet Lean – Projets transverses.
- Collaborateur QHSE – BTP, agroalimentaire, santé.

## Validation et certification

QCM de certification + dossier de certification

## Version

2024