



CQPM 009 R Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique

Qualification MQ 1988 11 74 0009 R

Titre Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

Public Demandeur d'emploi

Evaluation des acquis Tests pratiques en atelier

Nombre stagiaires Mini 8 / Maxi 12

Lieu DIJON

Capacités professionnelles

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur MOCN
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil
- Procéder à des réglages simples
- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production et intervenir si besoin
- Entretenir son poste de travail

Pré-requis

- Savoir lire, écrire et parler correctement en français
- Savoir calculer avec les 4 opérations principales
- Avoir un intérêt pour le métier - Projet travaillé avec un conseiller emploi

Le programme

- Dessin - Lecture de plans
- Métrologie
- Technologie professionnelle
- Pratique usinage sur tour et fraiseuse conventionnel
- Pratique usinage tournage et fraisage commande numérique
- Programmation commande numérique tournage et fraisage
- Communication
- Qualité en production
- Mathématiques - Calculs professionnels
- Bureautique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Geste et posture
- Formation au poste et rédaction du dossier technique

Comment se pré-inscrire ?

- Par mail ou par téléphone (coordonnées ci-dessous)
- Via le site internet
- Sélections : Réunion d'information collective et entretien individuel et/ou tests en atelier ou tests de logique

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mise en situation.
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

PÔLE FORMATION UIMM BOURGOGNE 21-71
75 grande rue saint cosme - chalon/Saône / 6, allée André Bourland - Dijon
Service Emploi Insertion - Renseignements auprès de Mme ANTUNES
eantunes@uimm-71.com - 06 12 83 90 58