FICHE D'IDENTITÉ DE LA QUALIFICATION VALIDÉE

TITRE DE LA QUALIFICATION : Assembleur au plan industriel en chaudronnerie

OBJECTIF PROFESSIONNEL DE LA QUALIFICATION VALIDÉE (*défini* en termes de « être capable de »)

Le titulaire de la qualification doit être capable à partir d'un plan d'exécution et dans un temps normal défini selon les normes industrielles de : – lire un plan d'ensemble ou de détail avec symboles normalisés d'un ensemble de chaudronnerie ; – effectuer les calculs nécessaires aux traçages des éléments de l'ensemble ; – identifier les matériaux et éléments de la nomenclature définis par le plan et nécessaires à l'assemblage ; – réaliser le traçage des éléments de l'ensemble et leur débit ; – réaliser éventuellement le formage d'un sous-ensemble par usinage à chaud ou à froid ; – assembler les éléments et contrôler la pièce suivant les exigences du plan ; – assurer la maintenance de 1^{er} niveau (norme NF x 60-010) de son matériel ; – le tout en assurant sa sécurité et celle de son environnement.

ÉPREUVES DE QUALIFICATION

Contrôle final :

Épreuves générales et professionnelles	Durée	Coefficient	Note éliminatoire inférieure à :
a) Pratique professionnelle portant la réalisation d'un ensemble de chaudronnerie à partir d'un plan (calcul, traçage, débit, assemblage).	8 h		12/20
b) Théorie écrite : - les matériaux, - les procédés d'usinage, - les machines de métallerie, - le traçage, - la sécurité du métier et de l'environnement, - un calcul professionnel.	3 h		10/20
N.B. : questions indépendantes les unes des autres, affectées d'un coefficient variable suivant la difficulté de celles-ci.			

Mémoire avec soutenance :

- **Objectif :**

- **Thème :**

- **Durée de préparation :**

- **Conditions de soutenance :**

- **Critères d'appréciation de la soutenance :**

Autres :

CONDITIONS D'ADMISSIBILITÉ

Le candidat est déclaré admis s'il a obtenu une note minimale de **10/20** pour la théorie et de **12/20** pour la pratique.

OBSERVATIONS