

trouvez la
formation
qui fera la différence.

Maintenance des Systèmes

>> en contrat d'apprentissage >> Diplôme validé par l'Education Nationale

“OBJECTIFS de la formation”

- > Apporter des connaissances sur des technologies très variées (électricité, automatisme, mécanique ...)
- > Apporter des méthodes d'analyse et de diagnostic afin de pouvoir s'adapter facilement aux différentes situations ;
- > Développer l'esprit de synthèse et la communication nécessaire à tout technicien supérieur

NOUVEAU

Module de **ROBOTIQUE** intégré
à la formation avec Maintenance
électrique et mécanique

“CONTENU de la formation”

Domaine technique

- > Génie électrique
- > Automatismes
- > Mécanique
- > Analyse fonctionnelle et structurelle
- > Réalisation de TP de maintenance (diagnostic et intervention)

Domaine général

- > Culture générale et expression écrite
- > Anglais
- > Physique Appliquée
- > Mathématiques
- > Économie gestion

“Le MÉTIER...”

Le titulaire du BTS Maintenance Industrielle peut travailler dans des domaines très variés :

- > soit dans le Service Maintenance d'une entreprise ; dans ce cas, il interviendra donc sur les différents équipements de l'entreprise (moyens de production et de service)
- > soit dans une entreprise elle-même spécialisée en maintenance ; il sera appelé à intervenir dans différentes entreprises en tant que sous-traitant

Tâches confiées :

- > L'optimisation de la disponibilité des différents équipements :
 - > amélioration des paramètres de fiabilité et maintenabilité
 - > calcul et suivi du TRS
- > La maintenance et le dépannage des installations :
 - > réalisation de la maintenance préventive, corrective et prévisionnelle

> L'amélioration des moyens de production existants :

- > utilisation des outils de prise de décisions :

PARETO, AMDEC...

- > mise en œuvre de la TPM

> L'intégration de nouveaux biens dans le dispositif de production ou de service

> L'organisation des activités de maintenance :

- > ordonnancement et planification des interventions

> La gestion de la maintenance :

- > calcul et suivi des coûts directs et coûts indirects, gestion des stocks...
- > gestion de la qualité

> L'animation et l'encadrement des équipes d'intervention

> L'amélioration de la sécurité des biens et des personnes :

- > renforcement de la sûreté de fonctionnement des systèmes