

mettez sur les
compétences
qui feront la différence.



CQPM

Soudeur industriel - Qualification 1989 06 57 0042

Le métier

Le soudeur industriel assemble, par fusion ou apport de métal, des pièces préalablement ajustées et formées par les chaudronniers et les tuyauteurs.

Il peut utiliser différents procédés de soudage (ARC, MIG-MAG et TIG) et les équipements appropriés (poste de soudage, montage, ...).

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus diverses : agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...

Les compétences visées

Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures

Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous-ensembles et/ou pièces à positionner

Réaliser les soudures sur un ensemble mécano-soudé, pré-assemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise

Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires sur un ensemble ou sous-ensemble partiellement soudé

Contrôler la qualité des soudures exécutées

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Rendre compte de son activité oralement ou par écrit aux services concernés

Le programme

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécanos soudés
- Calcul professionnel : calcul volume, surface et poids d'une pièce, notion du prix d'une pièce
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôle associés
- Théorie et mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Risques professionnels associés au soudage et moyens de protection



Le
dispositif

Formation en alternance : 1 semaine en centre de formation / 3 semaines en entreprise

Durée : 57 jours en centre de formation

Validation : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

Site : Etablissements de Chalon/Saône et de Dijon

Niveau de sortie : A (équivalent CAP-BEP)

Vos contacts

AFPI / CFAI
pôle formation des industries technologiques

CRÉATEUR DE COMPÉTENCES

• CHALON/SAÔNE - Isabelle GENTAS : 03 85 42 18 14 - isabelle.gentas@afpibourgogne.com

• DIJON - Sylvie DEGUIN : 03 80 78 75 53 - sylvie.deguin@afpibourgogne.com

BOURGOGNE 21-71

75, Grande rue Saint Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon sur Saône cedex
6, Allée André Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

formation-industries-2171.com