

mettez sur les  
**compétences**  
qui feront la différence.



# CQPM

Chaudronnier d'atelier - Qualification **MQ 1990 01 60 0059**

## Le métier

Le chaudronnier d'atelier est susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série, des pièces primaires et des sous-ensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application, comme par exemple :

Cuves ou silos pour stockage de liquides industriels, agro-alimentaires ou pharmaceutiques ou pour réserve incendie ;

trémies de répartition ou de stockage intermédiaires ; bennes (bennes à béton, bennes basculantes, caisses métalliques gerbables et autres bennes mobiles ou sur châssis) ; coffrages ou tubes métalliques ; structures, supports ou autres éléments mécano soudés ou assemblés.

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus diverses : agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...



## Les compétences visées

**Préparer** la fabrication de pièces primaires avant mise en forme

**Réaliser** des débits de pièces primaires

**Conformer** des éléments primaires

**Assembler** par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné

**Contrôler** la conformité d'un sous ensemble chaudronné

**Assurer** la maintenance de 1er niveau des équipements mis en oeuvre

**Rendre compte** aux services et/ou aux personnes concernées, oralement ou par écrit.

## Le programme

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécanos soudés
- Calcul professionnel appliqué au traçage
- Etudes technologiques des procédés de mise en forme et de découpe
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôles associés
- Mise en oeuvre des procédés de mise en forme et de découpe
- Théorie et mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Contrôle des pièces primaires et des assemblages
- Risques professionnels associés au métier et moyens de protection

Le  
dispositif

**Formation en alternance** : 1 semaine en centre de formation / 3 semaines en entreprise

**Durée** : 55 jours en centre de formation

**Validation** : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

**Site** : Etablissement de Chalon/Saône

**Niveau de sortie** : A (équivalent CAP-BEP)

## Vos contacts

• CHALON/SAÔNE - Isabelle GENTAS : 03 85 42 18 14 - [isabelle.gentas@afpibourgogne.com](mailto:isabelle.gentas@afpibourgogne.com)

• DIJON - Sylvie DEGUIN : 03 80 78 75 53 - [sylvie.deguin@afpibourgogne.com](mailto:sylvie.deguin@afpibourgogne.com)

75, Grande rue Saint Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon sur Saône cedex  
6, Allée André Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

[formation-industries-2171.com](http://formation-industries-2171.com)

AFPI / CFAI  
**pôle  
formation** des  
industries technologiques

CRÉATEUR DE COMPÉTENCES

BOURGOGNE 21-71