

mettez sur les  
**compétences**  
qui feront la différence.



# CQPM

Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique  
Qualification MQ 1988 11 74 0009

## Le métier

L'opérateur-régleur sur machine à commande numérique, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils à commande numérique, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité. Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La réalisation des pré réglages nécessaires pour conduire une production stabilisée ;
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production
- La conduite d'une production de pièces ;
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production.



## Les compétences visées

- Préparer** les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur MOCN
- Démonter, monter** les éléments de la machine-outil
- Procéder** à des réglages simples
- Assurer** la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler** la qualité de sa production
- Entretien** son poste de travail
- Rendre compte** de son activité

## Le programme

- Dessin - Lecture de plans
- Métrologie
- Technologie professionnelle
- Pratique usinage sur tour conventionnel
- Pratique usinage sur fraiseuse conventionnelle
- Pratique usinage tournage commande numérique
- Pratique usinage fraisage commande numérique
- Programmation commande numérique tournage
- Programmation commande numérique fraisage
- Communication
- Qualité en production
- Mathématiques - Calculs professionnels
- Bureautique
- Passeport sécurité
- Geste et posture
- Formation au poste et rédaction du dossier technique

Le  
dispositif

**Formation en alternance** : 1 semaine en centre de formation / 3 semaines en entreprise

**Durée** : 63 jours en centre de formation

**Validation** : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

**Sites** : Etablissement de Chalon/Saône / Etablissement de Dijon

**Niveau de sortie** : A (équivalent CAP-BEP)

## Vos contacts

• CHALON/SAÔNE - Isabelle GENTAS : 03 85 42 18 14 - [isabelle.gentas@afpibourgogne.com](mailto:isabelle.gentas@afpibourgogne.com)

• DIJON - Sylvie DEGUIN : 03 80 78 75 53 - [sylvie.deguin@afpibourgogne.com](mailto:sylvie.deguin@afpibourgogne.com)

75, Grande rue Saint Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon sur Saône cedex  
6, Allée André Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

[formation-industries-2171.com](http://formation-industries-2171.com)

AFPI / CFAI  
**pôle  
formation** des  
industries technologiques

CRÉATEUR DE COMPÉTENCES

BOURGOGNE 21-71