

misez sur les
compétences
qui feront la différence.



CQPM

Pilote de systèmes de production automatisée

Qualification **MQ 1994 11 54 88 0119**

Le métier

Le pilote de système de production automatisée agit en autonomie sur sa zone, dans les domaines de la production généralement sous la responsabilité d'un chef d'équipe ou d'un responsable de production. Il met en œuvre des connaissances et des savoirs faire techniques. Ses missions ou activités peuvent porter à titre d'exemple non exhaustifs sur :

- la conduite et la maintenance de plusieurs installations de production automatisée pour garantir le flux de production dans le respect des standards en vigueur (QHSE, Organisation, ...)
- l'animation technique ou fonctionnelle d'un groupe d'opérateurs de production travaillant dans sa zone
- la liaison fonctionnelle avec les différents services supports (Maintenance, Logistique, Qualité,...).

Cette qualification peut être utile ou indispensable dans l'exercice de plusieurs métiers, elle peut prendre plusieurs appellations comme par exemple : conducteurs d'installations, leader de Groupe Autonome de Production, technicien de conduite, pilote d'installations de production automatisée, ...

Le programme

- Technologies Industrielles
- Gestion de production
- Optimisation et amélioration continue
- Qualité en production
- Lecture de plan et contrôle dimensionnel
- Habilitation électrique
- Qualité en production
- Maintenance de niveau 1 & 2
- Méthodes de résolution de problèmes
- Passeport sécurité environnement
- Manager une équipe
- Communication professionnelle

Les compétences visées

Conduire différents postes d'opérateurs de la ligne ou du système de production automatisée.

Organiser l'activité et les moyens nécessaires de la ligne ou du système de production dont il (elle) **coordonne techniquement** la conduite.

Vérifier la bonne exécution des inspections et travaux périodiques de maintenance préventive spécifiés dans les procédures.

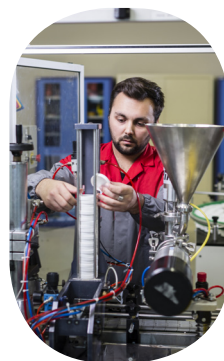
Assurer les opérations de maintenance curative de niveau 2 (au sens de la norme AFNOR) de la ligne ou du système dont il (elle) coordonne techniquement la conduite, avec l'appui technique du service maintenance

Collecter des informations auprès du personnel de production concernant les difficultés de réalisation de la production.

Identifier les sources d'amélioration et **formuler** des propositions.

Apporter une valeur ajoutée dans un groupe de travail associant la production et les services supports.

Accompagner le personnel de production dans la mise en place des plans d'actions.



Le
dispositif

Formation en alternance : 1 semaine en centre de formation / 3 semaines en entreprise

Durée : 49 jours en centre de formation

Validation : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

Sites : Etablissement de Chalon/Saône / Etablissement de Dijon

Niveau de sortie : B (équivalent Bac Pro)

Vos contacts

- CHALON/SAÔNE - Isabelle GENTAS : 03 85 42 18 14 - isabelle.gentas@afpibourgogne.com
- DIJON - Sylvie DEGUIN : 03 80 78 75 53 - sylvie.deguin@afpibourgogne.com

75, Grande rue Saint Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon sur Saône cedex
6, Allée André Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

formation-industries-2171.com

AFPI / CFAI
**pôle
formation** des
industries technologiques

CRÉATEUR DE COMPÉTENCES

BOURGOGNE 21-71