

mettez sur, les
compétences
qui feront la différence.



CQPM

Conducteur d'équipements industriels

Qualification MQ 1989 06 57 0045

Le métier

Le conducteur d'équipements industriels exécute un travail qualifié, constitué d'opérations variées : réglages, contrôles qualité, administration des données de production, régulation de flux, maintenance 1er niveau,....

Il travaille d'après des instructions précises et complètes indiquant les actions à accomplir, les méthodes à utiliser, les moyens disponibles.

Il est placé sous le contrôle d'un agent d'une qualification supérieure : technicien de ligne ou d'îlot, coordinateur technique, chef d'équipe ou agent de maîtrise...

Les compétences visées

- **Approvisionner** et préparer les installations, machines et accessoires;
- **Poursuivre** une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites ;
- **Régler** et mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste ;
- **Conduire** le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites ;
- **Conduire** le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste ;
- **Mettre en oeuvre** la procédure marche /arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine ;
- **Entretien** et maintenir les systèmes et matériels conduits ;
- **Rendre compte** oralement et/ou par écrit de l'avancement de la production et/ou d'anomalies.

Le programme

- Technologies industrielles
- Conduite de ligne
- Lecture de plan et contrôle dimensionnel
- Habilitation électrique
- Qualité en production
- Maintenance de niveau 1
- Passeport sécurité environnement
- Communication professionnelle



Le
dispositif

Formation en alternance : 1 semaine en centre de formation / 3 semaines en entreprise

Durée : 49 jours en centre de formation

Validation : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

Sites : Etablissement de Chalon/Saône / Etablissement de Dijon

Niveau de sortie : A (équivalent CAP-BEP)

AFPI / CFAI
pôle formation des
industries technologiques

CRÉATEUR DE COMPÉTENCES

Vos contacts

• CHALON/SAÔNE - Isabelle GENTAS : 03 85 42 18 14 - isabelle.gentas@afpibourgogne.com

• DIJON - Sylvie DEGUIN : 03 80 78 75 53 - sylvie.deguin@afpibourgogne.com

BOURGOGNE 21-71

75, Grande rue Saint Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon sur Saône cedex
6, Allée André Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

formation-industries-2171.com