

## PUBLIC

Salarié d'entreprise n'ayant pas (ou peu) soudé

## OBJECTIFS

Former technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du procédé "Electrodes Enrobées - 111 »

## ORGANISATION

Durée : Nous consulter

## PROGRAMME

### Technologique

- ✓ Le principe du procédé
- ✓ Les générateurs de soudage
- ✓ Les électrodes enrobées (rutilés et basiques)
- ✓ Les paramètres de réglage
- ✓ Les méthodes de soudage
- ✓ Les préparations des pièces
- ✓ Les défauts de soudage
- ✓ les remèdes et contrôles

### Pratique

- ✓ Tous types d'assemblages sur tôles et tubes :
  - bout à bout
  - angle intérieur
  - angle extérieur
  - à clin
  - en position

**Perfectionnement au SOUDAGE A  
L'ARC AVEC électrode Enrobée  
EE 111 – Rutile Basique**

**PUBLIC**

Personnel désirant se parfaire en soudage.

**OBJECTIFS**

Etre capable d'effectuer des joints soudés pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques.

**ORGANISATION**

Durée : Nous consulter

**PROGRAMME**

**PRINCIPE ET MATERIEL**

- ✓ Les générateurs
- ✓ Les différentes électrodes

**MODE OPERATOIRE SUIVANT LA POSITION ET LA MATIERE A SOUDER**

- ✓ Réglage d'intensité
- ✓ Type d'électrode (rutile ou basique)
- ✓ Préparation des bords
- ✓ Méthodes d'exécution des passes
- ✓ Position des électrodes
- ✓ La polarité

**REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TOLE**

- ✓ Bout à bout plat, montante, corniche
- ✓ Angle intérieur, angle extérieur
- ✓ A clin
- ✓ Angle intérieur montante

**REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TUBE**

- ✓ Horizontal
- ✓ En rotation
- ✓ A 45°

**REGLES D'HYGIENE ET DE SECURITE**