

PUBLIC

Salarié d'entreprise n'ayant pas ou peu soudé.

OBJECTIFS

Former technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du brasage et du soudo-brasage

ORGANISATION

Durée : Nous consulter

PROGRAMME

Technologie du brasage et du soudo-brasage

- ✓ Les procédés de brasage et soudo-brasage ; le mécanisme
- ✓ Les métaux d'apport ; le rôle des flux et atmosphères
- ✓ Les joints brasés et soudo-brasés
- ✓ Les flux décapants
- ✓ La préparation des pièces
- ✓ Le nettoyage des pièces avant soudage
- ✓ Le brasage tendre ; le brasage fort ; le soudo-brasage
- ✓ Les défauts des brasures et des soudo-brasures
- ✓ Les contrôles

Pratique

- ✓ Tous types d'assemblages sur tôles et tubes
- ✓ Bout à bout
- ✓ Angle intérieur
- ✓ Angle extérieur
- ✓ A clin
- ✓ Par emboîtement

PUBLIC

Personnel désirant se parfaire en soudage.

OBJECTIFS

Etre capable d'effectuer des joints soudés suivant la norme ATGB 540.9

ORGANISATION

Durée : Nous consulter

PROGRAMME

Technologie du brasage

- ✓ Les procédés de brasage, le mécanisme
- ✓ Les métaux d'apport ; le rôle des flux et atmosphères
- ✓ Les joints brasés
- ✓ Les flux décapants
- ✓ La préparation des pièces
- ✓ Le nettoyage des pièces avant soudage
- ✓ Le brasage tendre, le brasage fort
- ✓ Les défauts des brasures
- ✓ Les contrôles et remèdes

Pratique

- ✓ Tous types d'assemblages tubes cuivre suivant le cahier des charges de la norme ATGB 540.9