

OPERATEUR REGLEUR SUR COMMANDE NUMERIQUE

PUBLIC

Fraiseur ou tourneur traditionnel
Demandeur d'emploi ayant travaillé
sur tour ou fraiseuse traditionnelle,
commande numérique
Opérateur sur commande
numérique

OBJECTIFS

Etre capable en autonomie de
piloter, régler, produire sur une
machine à commande numériques
dans les règles de l'art et en
respectant les règles de sécurité

METHODOLOGIE DE L'ACTION

Travaux pratiques sur machine à
commande numérique tournage ou
fraisage
Dossiers de fabrication
Outillages de coupe et de montage
Matériel de contrôle

PRE REQUIS

Avoir pratiqué sur machine-outil
(tour, fraiseuse traditionnelle ou à
commande numérique)

Maîtriser la lecture d'un plan pièce
en 2 D (cotation dimensionnelles et
géométriques)

Savoir lire au pied à coulisse,
micromètre

(ces modules peuvent être ajoutés à
la durée initiale si nécessaire)

ORGANISATION

Durée : 5 à 10 jours

**Ajustable suivant les pré-requis et le
bilan de positionnement avant la
formation**

Lieu : Dijon ou Chalon

PROGRAMME

Technologie

Principe de fonctionnement
Les axes d'une commande numérique
Structure d'un programme
Les codes de bases en programmation au poste de travail

Pratique

Règles de sécurité au poste de travail
Initialiser sa machine
Déplacement manuel des axes
Préparer et monter ses outils dans le magasin conformément au dossier
pièce
Mettre un outil en broche
Mettre en rotation l'outil par code programme
Installer le porte pièce et contrôler sa géométrie
Faire un surfacage par déplacement manuel
Régler et contrôler une origine programme
Mesurer ses outils sur machine et banc de pré-réglage
Régler ses correcteurs dynamiques
Charger le programme
Faire un test programme
Exécuter son programme en mode sécurité dans les règles de l'art (bloc à
bloc, contrôle des approches outils, anticipation des trajectoires...)
Contrôler sa production
Modifier les correcteurs dynamiques en fonction des résultats de contrôle
Relancer les usinages non conformes et valider les nouveaux résultats de
contrôle
Exécuter son programme en mode continu
Ranger son poste de travail
Rendre compte de son activité
Maintenance 1er niveau de sa machine
Contrôler son lubrifiant

Métrologie

Contrôler sa conformité pièce
Connaître les instruments de contrôle au poste de travail