



trouvez la
formation
qui fera la différence.

AFPI / CFAI

pôle
formation des
industries technologiques

CRÉATEUR DE COMPÉTENCES

BOURGOGNE 21-71

BAC TCI

Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Le métier

Le Technicien en Chaudronnerie Industrielle est un spécialiste de la fabrication d'ensembles chaudronnés, de tôlerie, de tuyauterie industrielle et de structures métalliques. A partir d'un plan, il établit le traçage du volume à obtenir sur une feuille de métal. Il réalise ensuite la découpe, la mise en forme (pliage, cintrage, roulage...), l'assemblage et la soudure des pièces.

Pour cela, il utilise différents types d'équipements manuels ou à commande numérique (cisaille, découpe laser, rouleuse, presse plieuse...). Il possède également une bonne connaissance des logiciels de dessin assisté par ordinateur (DAO) et de fabrication assistée par ordinateur (FAO).

Conditions d'accès (avoir entre 15 et 25 ans)

- **Admission en Seconde BAC** : Sortie de 3^{ème} ou 16 ans minimum
- **Admission en Première BAC** : Être titulaire d'un CAP ou BEP en lien avec la spécialité du BAC préparé, poursuite d'études après une classe de Seconde BAC en initial dans la spécialité préparée ou être titulaire d'un BAC technique
- **Admission en Terminale BAC** : Poursuite d'études après une classe de Première BAC en initial dans la spécialité préparée

Secteurs concernés

Le Technicien en Chaudronnerie Industrielle intervient dans de nombreux domaines comme :

- l'industrie chimique, pétrolière et pharmaceutique,
- l'industrie nucléaire et énergétique,
- la construction aéronautique et spatiale,
- la construction ferroviaire,
- la construction navale.

Poursuite d'études et débouchés (dans notre centre)

- BTS CRCI (Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle)
- BTS ATI (Assistance Technique d'Ingénieur)
- BTS TC (Technico Commercial- Option Equipement et Système)

Exemples de métiers : chaudronnier, serrurier-métallier, soudeur, tuyauteur...

Le programme de formation

Domaine technique

- Lecture de plans, traçage en développés
- Connaissance des techniques de soudage, découpage et traçage
- Maîtrise d'outils manuels, de machines et d'outils informatiques
- Bonne connaissance des matériaux utilisés
- Communication Technique
- Maîtrise des techniques d'usinage
- Connaissance de logiciels CAO, DAO, TAO
- Prévention Sécurité Environnement
- Économie Gestion

Domaine général

- Français
- Mathématiques
- Sciences Physiques et Chimiques
- Anglais
- Histoire-Géographie
- Arts appliqués et Culture Artistique
- Éducation Physique et Sportive



Formation en alternance : Contrat d'apprentissage (15 jours en formation au centre / 15 jours en entreprise) soit 675h de formation/an

Diplôme validé par l'Education Nationale

Durée : 1 à 3 ans

Lieux de formation : CHALON/SAÔNE

Renseignements & Inscriptions

pôle formation des industries technologiques Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

03 80 78 79 50 / formation-industries-2171.com

En partenariat avec
région **BOURGOGNE**
FRANCHE-COMTÉ



MINISTÈRE
DE L'ÉDUCATION NATIONALE,
DE L'ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR
ET DE LA RECHERCHE

