

PROGRAMME PERFECTIONNEMENT FRAISAGE TRADITIONNEL

PUBLIC

Usineur, Opérateur de production,
Personnel de maintenance,
Demandeur d'emploi

OBJECTIFS

Etre capable de réaliser en
autonomie des fabrications précises
dans les règles de l'art sur une
fraiseuse traditionnelle en
respectant les règles de sécurité

METHODOLOGIE DE L'ACTION

Fraiseuse traditionnelle avec
outillage
Matériel de contrôle
Apport théoriques et pratiques.
Support : Manuel du Guide Pratique
de l'usinage en Fraisage

PRE REQUIS

- Avoir pratiqué sur fraiseuse
traditionnelle ou avoir suivi la
formation initiation fraisage
traditionnelle
- Maitriser la lecture d'un plan pièce
en 2 D (cotations dimensionnelles et
géométriques)
- Savoir lire au pied à coulisse,
micromètre
- Maitriser la trigonométrie dans le
triangle rectangle (sinus, cosinus,
tangente, pythagore)
(ces modules peuvent être ajoutés à
la durée initiale si nécessité)

ORGANISATION

Durée : 5 jours

**Ajustable suivant les pré-requis et le
bilan de positionnement avant la
formation**

Lieu : Dijon ou Chalon

PROGRAMME

TECHNOLOGIE

- Déterminer ses conditions de coupe
- Déterminer son mode opératoire
- Déterminer ses calculs trigonométriques

PRATIQUE

- L'environnement de la fraiseuse et ses dangers
- Règle et consignes de sécurité au poste de travail
- Régler la tête, l'étau (si justifié)
- L'ablocage (calage, bridage)
- Préparation de la machine (outil, pièce, réglage vitesse, avance, blocage et
rattrapage des jeux)
- Ajuster ses paramètres de coupe
- Réaliser un prisme précis
- Réaliser un épaulement précis
- Aligner l'axe de la broche pour rainurer, percer...
- Réaliser une rainure précise
- Réaliser un alésage (alésoir et tête à aléser)
- Réaliser une face oblique
- Réaliser un vé
- Réaliser un travail sur diviseur
- L'entretien 1^{er} niveau de sa machine

Métrologie

- Utiliser les bonnes méthodes de contrôle
- Réaliser des contrôles dimensionnels et géométriques sur marbre ou colonne de
mesure
- Contrôler son état de surface

Contrôler sa fabrication