



**CENTRE  
LABELLISÉ**

## **PRISE EN MAIN CNC** **Série i** **Programme INIT CNC**

### **PUBLIC**

Techniciens, conducteurs d'installations, utilisateurs de commandes numériques

### **OBJECTIFS**

- Maîtriser la Commande Numérique FANUC via le pupitre de commande et les différents écrans
- Différencier les axes et les types de références
- Savoir sauvegarder les données de la CN
- Gérer les données relatives aux programmes pièces, aux décalages et aux outils

### **PRE-REQUIS**

### **POSITIONNEMENT**

Lien de positionnement

### **DUREE**

Durée : 2 jours

Lieu : En entreprise

### **EVALUATION DES ACQUIS**

Le suivi et l'évaluation du stagiaire se déroulent tout au long du stage durant les travaux pratiques. Chaque stagiaire peut, à tout moment, avoir des approfondissements, des explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

### **MOYENS PEDAGOGIQUES**

Le stage se déroule alternativement en salle pour les informations théoriques et en laboratoires sur commande numérique et simulateurs pour l'application pratique.

70% du temps de cette formation est consacré aux exercices pratiques.

### **NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION**

Mini : 1 / Maxi : 6

### **PROGRAMME**

- Caractéristiques et description des CN série i
- Présentation des différentes zones écran et pupitre opérateur de la CN
- Apprentissage des repères machine et pièces
- Appellation des différents axes suivant le type de machine
- Gestion des décalages d'origine
- Compensation et usures d'outils
- Etat de la CN, lecture des messages et alarmes
- Paramétrage des outils de sauvegarde et sauvegarde des données de la CN

**V0-2018**