



INITIATION AU SOUDAGE A L'ARC AVEC ELECTRODE ENROBEE SAAE 111

PUBLIC

Salarié d'entreprise n'ayant pas ou peu soudé

OBJECTIFS

Former technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du procédé "electrodes enrobees - 111 »

METHODE PEDAGOGIQUE

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques

PRE-REQUIS

Aucun

POSITIONNEMENT

Aucun

DUREE

Nous consulter

EVALUATION DES ACQUIS

XXXXXXX

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

Technologique

- Le principe du procédé
- Les générateurs de soudage
- Les électrodes enrobées (rutiles et basiques)
- Les paramètres de réglage
- Les méthodes de soudage
- Les préparations des pièces
- Les défauts de soudage
- les remèdes et contrôles

Pratique

- Tous types d'assemblages sur tôles et tubes :
 - bout à bout
 - angle intérieur
 - angle extérieur
 - à clin
 - en position

V0-2018



PERFECTIONNEMENT AU SOUDAGE A L'ARC AVEC ELECTRODE ENROBEE EE 111 – RUTILE BASIQUE

PUBLIC

Personnel désirant se parfaire en soudage.

OBJECTIFS

Etre capable d'effectuer des joints soudés pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques.

METHODE PEDAGOGIQUE

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

PRE-REQUIS

Avoir des connaissances de base en soudage

POSITIONNEMENT

Aucun

DUREE

Nous consulter

EVALUATION DES ACQUIS

Qualifications soudage

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

PRINCIPE ET MATERIEL

- Les générateurs
- Les différentes électrodes

MODE OPERATOIRE SUIVANT LA POSITION ET LA MATIERE A SOUDER

- Réglage d'intensité
- Type d'électrode (rutile ou basique)
- Préparation des bords
- Méthodes d'exécution des passes
- Position des électrodes
- La polarité

REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TOLE

- Bout à bout plat, montante, corniche
- Angle intérieur, angle extérieur
- A clin
- Angle intérieur montante

REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TUBE

- Horizontal
- En rotation
- A 45°

REGLES D'HYGIENE ET DE SECURITE

V0-2018