

MAITRISER STATISTIQUEMENT VOS PROCESSUS DE FABRICATION : MSP

PUBLIC

Technicien industrialisation, méthode, amélioration des processus et qualité.

OBJECTIFS

- Analyser et stabiliser les processus de fabrication
- Déterminer les capacités machines et process
- Piloter et améliorer les processus de fabrication avec des méthodes préventives et des outils statistiques

PRE-REQUIS

Aucun

POSITIONNEMENT

Pas de positionnement à l'entrée

DUREE

Durée : 3 jours, soit 21 heures

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

MOYENS PEDAGOGIQUES

Notre démarche fait alterner apports didactique sur la méthode, échanges d'expériences sur les applications et une étude de cas pratique à l'aide d'un simulateur de maîtrise du process.

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 4 / Maxi 8

PROGRAMME

LES STATISTIQUES

- ↗ Introduction, analyse et interprétation des données
- ↗ Histogrammes
- ↗ Statistiques appliquées : compréhension de la loi normale

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

- ↗ Choix de paramètres du process à mettre sous surveillance
- ↗ Recueil et traitement des données
- ↗ Evaluation de la variabilité et de la capacité
- ↗ Définir les fréquences échantillonnage en fonction du risque
- ↗ Identifier les variations et procédures de réactions
- ↗ Transfert au niveau des postes de travail
- ↗ Suivi et exploitation

UTILISATION DE L'OUTIL

- ↗ Etudes de la normalité : méthode graphique et méthodes mathématique
- ↗ Estimation de la population hors spécifications
- ↗ Mesure de la capacité des moyens de mesure (R et R)
- ↗ Capacité machine et procédé
- ↗ Carte de contrôle aux mesures : description, construction, calcul des limites, mise en œuvre
- ↗ Amélioration de la capacité

V0-2018