

## FRAISAGE TRADITIONNEL PERFECTIONNEMENT

### PUBLIC

Usineur, Opérateur de production, Personnel de maintenance, Demandeur d'emploi

### OBJECTIFS

Etre capable de réaliser en autonomie des fabrications précises dans les règles de l'art sur une fraiseuse traditionnelle en respectant les règles de sécurité

### METHODE PEDAGOGIQUE

Fraiseuse traditionnelle avec outillage  
Matériel de contrôle  
Apport théoriques et pratiques.  
Support : Manuel du Guide Pratique de l'usinage en Fraisage

### PRE-REQUIS

Avoir pratiqué sur fraiseuse traditionnelle ou avoir suivi la formation initiation fraisage traditionnelle  
Maîtriser la lecture d'un plan pièce en 2 D (cotations dimensionnelles et géométriques)  
Savoir lire au pied à coulisse, micromètre  
Maîtriser la trigonométrie dans le triangle rectangle (sinus, cosinus, tangente, pythagore)  
(ces modules peuvent être ajoutés à la durée initiale si nécessité)

### POSITIONNEMENT

XXXXXX

### DUREE

5 jours soit 35 heures

**Ajustable suivant les pré-requis et le bilan de positionnement avant la formation**

Lieu : Dijon ou Chalon

### EVALUATION DES ACQUIS

XXXXXXX

### NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

### PROGRAMME

#### TECHNOLOGIE

- Déterminer ses conditions de coupe
- Déterminer son mode opératoire
- Déterminer ses calculs trigonométriques

#### PRATIQUE

- L'environnement de la fraiseuse et ses dangers
- Règle et consignes de sécurité au poste de travail
- Régler la tête, l'étau (si justifié)
- L'ablocage (calage, bridage)
- Préparation de la machine (outil, pièce, réglage vitesse, avance, blocage et rattrapage des jeux)
- Ajuster ses paramètres de coupe
- Réaliser un prisme précis
- Réaliser un épaulement précis
- Aligner l'axe de la broche pour rainurer, percer...
- Réaliser une rainure précise
- Réaliser un alésage (alésoir et tête à aléser)
- Réaliser une face oblique
- Réaliser un vé
- Réaliser un travail sur diviseur
- L'entretien 1<sup>er</sup> niveau de sa machine

#### Métrologie

- Utiliser les bonnes méthodes de contrôle
- Réaliser des contrôles dimensionnels et géométriques sur marbre ou colonne de mesure
- Contrôler son état de surface
- Contrôler sa fabrication