

CQPM 093

Tuyauteur industriel

Qualification MQ 1991 11 69 0093



Les objectifs visés

Le tuyauteur réalise, répare ou remplace les réseaux de tuyauteries métalliques. Le tuyauteur met en place les tuyaux, démonte les portions de tuyauterie en mauvais état, puis les remplace ou les répare. Ces tuyaux peuvent transporter des gaz ou des liquides qui présentent parfois quelques dangers (toxiques, corrosifs ou explosifs), ou doivent être maintenus à des températures ou des pressions fixées. Le tuyauteur procède ensuite aux tests de mise en service (par exemple, évaluation de la résistance) et complète le dossier de maintenance.

À partir de plans, tableaux de côtes, modèles ou maquettes, le tuyauteur effectue les tâches suivantes :

- En atelier : préparation des zones d'assemblage, préfabrication de portions de tuyauterie,
- Sur le chantier : perçage du sol ou des cloisons pour ménager un passage à la tuyauterie, découpage des tuyaux à la tronçonneuse, décapage, positionnement des pièces, pointage, remplacement de portions de tuyauteries endommagées et des joints et montage des tuyaux avec des vannes, des coudes, des brides, ...

Capacités professionnelles visées

- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries
- Découper et ajuster des tubes
- Conformer des éléments primaires
- Mettre en forme des éléments de tuyauteries
- Pré-fabriquer des éléments de tuyauteries au sol
- Assembler des lignes de tuyauteries
- Rendre compte des travaux réalisés
- Maintenir en état de fonctionnement le poste de travail

Le programme

- Lecture de plan et analyse de plans
- Lecture de plan isométrique
- Calcul professionnel appliqué à la tuyauterie
- Etudes technologiques des procédés de mise en forme et de découpe
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
- Mise en oeuvre des procédés de mise en forme et de découpe
- Théorie et mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Contrôle des pièces
- Risques professionnels associés au métier et moyens de protection

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formatrice (maximum 1 an)

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

En partenariat avec



UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex
75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex
Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com
www.formation-industries-2171.com

V0-2018