



### NIVEAU D'ACCÈS

Sortie de 3<sup>ème</sup> ou avoir 16 ans minimum

Titulaire d'un CAP ou BEP en lien avec la spécialité du BAC  
Poursuite d'études après une classe de Seconde BAC en initial dans la spécialité préparée

Titulaire d'un BAC technique  
Poursuite d'études après une classe de Première BAC en initial dans la spécialité préparée

### VALIDATION

Diplôme d'État (BAC TCI)

### DURÉE

Selon le niveau de 1 à 3 ans

### ALTERNANCE

2 semaines en centre de formation  
2 semaines en entreprise

### LIEUX

Chalon-sur-Saône et  
Montbard

### NOMBRE DE STAGIAIRES

Maxi 12

### LES OUTILS

- > IFTI - Ilôts de Formation technique Individualisée en salle collaborative
- > E-learning
- > Voltaire

## TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

- Savoir lire et dessiner un plan en 2D et 3D, savoir tracer les solides géométriques avec et sans ordinateur (prisme, cône droit, cône oblique, cylindre et surfaces composées).
- Savoir souder à plat (plusieurs procédés : ARC - TIG – MAG, matériaux : acier).
- Savoir préparer, mettre en forme aux côtes demandées et assembler les pièces, réaliser les montages.
- Connaître, régler et utiliser les différentes machines (plieuse, poinçonneuse, cisaille...).
- Contrôler la qualité du travail réalisé.

## UNE NOUVELLE FAÇON D'APPRENDRE Pédagogie active par l'approche emploi-compétences

- Apprendre en faisant
- Travail en mode projet
- «Scale up»
- «Sérious Game»

### QUELQUES EXEMPLES DE PROJETS

- Conception et réalisation d'un kart
- Conception et réalisation d'un vélo avec assistance mécanique

### LES + DU PÔLE FORMATION

- > Des formations et des équipements à la pointe de la technologie industrie 4.0 (Robotique 13 robots et 2 cobots, soudage et technologies additives)
- > Personnalisation de la formation : pédagogie active
- > Présentation et préparation des apprenants aux Olympiades des Métiers

## POURSUIVEZ VOS ÉTUDES AU PÔLE FORMATION

- BTS CONCEPTION ET RÉALISATION EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE
- BTS ASSISTANCE TECHNIQUE D'INGÉNIEUR
- BTS TECHNICO-COMMERCIAL



# PROGRAMME DE FORMATION

## LES UNITÉS D'ENSEIGNEMENT :

### ▪ Analyser, étudier des ouvrages chaudronnés

- Identifier et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un matériel
- Vérifier les caractéristiques d'un ouvrage ou d'un matériel.

### ▪ Préparer la fabrication

- Définir le processus de réalisation d'un sous-ensemble.
- Établir les documents de fabrication d'un ou plusieurs éléments

### ▪ Fabriquer, contrôler, poser, maintenir, réhabiliter

- Configurer, régler et conduire les postes de fabrication d'un élément.
- Assurer la maintenance de premier niveau des moyens matériels.
- Coordonner des activités d'une équipe.
- Réaliser un sous ensemble d'un ouvrage.
- Préparer et mettre en œuvre le montage et l'assemblage des éléments d'ouvrage.
- Préparer et réaliser la réhabilitation d'un ouvrage sur site

### ▪ Qualité Sécurité Environnement Réglementation

- Accueil et sensibilisation QSE
- Habilitation électrique

### ▪ Compétences générales

- Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral.
- Communiquer en anglais
- Mathématiques appliquées
- Sciences appliquées
- Communiquer à l'aide de l'outil informatique
- Organisation d'entreprise
- Culture et citoyenneté
- Éducation physique et sportive
- Prévention, santé, environnement

# UIMM

PÔLE FORMATION  
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## PÔLE FORMATION UIMM Bourgogne 21-71

### ▪ CHALON-SUR-SAONE

75, grande rue St Cosme  
BP 90007  
71102 Chalon/Saône cedex

### ▪ DIJON

6, allée A. Bourland  
BP 67007  
21070 Dijon cedex

Tél : 03 80 78 79 50

En partenariat avec



Avec le soutien de



[www.formation-industries-2171.com](http://www.formation-industries-2171.com)