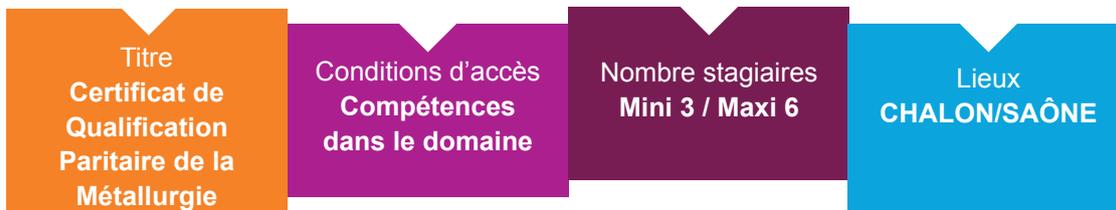


# CQPM 035

## Assembleur au plan industriel

Qualification MQ 1989 06 57 0035



### Les objectifs visés

Le travail de l'assembleur au plan industriel en chaudronnerie consiste à fabriquer des ensembles et/ou sous-ensembles chaudronnés à partir de pièces préparées et conformes aux plans fournis, de plus de 3 mm d'épaisseur, de profilés et de tubes. Il s'agit en général de production de tout type (petite, moyenne ou grande série) réalisée avec le souci permanent de la qualité et de la sécurité.

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus diverses : agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...

### Capacités professionnelles visées

Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à la préparation de son activité : documents, éléments à assembler, moyens matériels, matériel de sécurité. Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des assemblages. Assembler les pièces et les éléments constituant l'ensemble et/ou le sous-ensemble chaudronné. Contrôler la conformité des ensembles et/ou sous-ensembles assemblés. Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail. Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services et/ou aux personnes concernées, oralement ou par écrit.

### Le programme

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécanos soudés
- Calcul professionnel appliqué au traçage
- Etudes technologiques d'assemblage
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôles associés
- Théorie et mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Mise en oeuvre des procédés d'assemblage
- Contrôle des assemblages
- Risques professionnels associés au métier et moyens de protection

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formatrice (maximum 1 an)

### Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

En partenariat avec



**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

### Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex  
75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex  
Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com  
www.formation-industries-2171.com