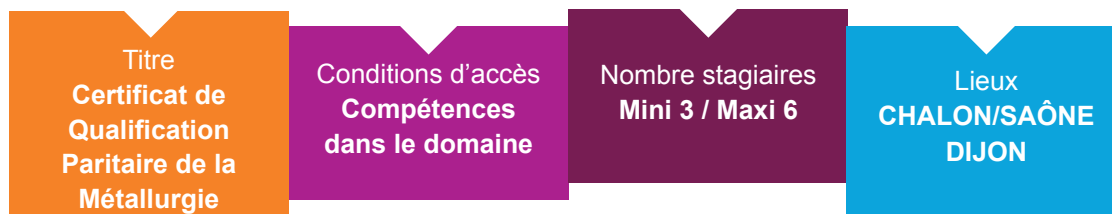


CQPM 119

Pilote de systèmes de production automatisée

Qualification MQ 1994 11 54 88 0119



Les objectifs visés

Le pilote de système de production automatisée agit en autonomie sur sa zone, dans les domaines de la production généralement sous la responsabilité d'un chef d'équipe ou d'un responsable de production. Il met en œuvre des connaissances et des savoirs faire techniques. Ses missions ou activités peuvent porter à titre d'exemple non exhaustifs sur :

- la conduite et la maintenance de plusieurs installations de production automatisée pour garantir le flux de production dans le respect des standards en vigueur (QHSE, Organisation,...)
- l'animation technique ou fonctionnelle d'un groupe d'opérateurs de production travaillant dans sa zone
- la liaison fonctionnelle avec les différents services supports (Maintenance, Logistique, Qualité,...)

Cette qualification peut être utile ou indispensable dans l'exercice de plusieurs métiers, elle peut prendre plusieurs appellations comme par exemple : conducteurs d'installations, leader de Groupe Autonome de Production, technicien de conduite, pilote d'installations de production automatisée,...

Le programme

- Technologies Industrielles
- Gestion de production
- Optimisation et amélioration continue
- Qualité en production
- Lecture de plan et contrôle dimensionnel
- Habilitation électrique
- Qualité en production
- Maintenance de niveau 1 & 2
- Méthodes de résolution de problèmes
- Passeport sécurité environnement
- Manager une équipe
- Communication professionnelle

Capacités professionnelles visées

Conduire différents postes d'opérateurs de la ligne ou du système de production automatisée.

Organiser l'activité et les moyens nécessaires de la ligne ou du système de production dont il (elle) coordonne techniquement la conduite.

Accompagner le personnel de production dans la mise en place des plans d'actions.

Vérifier la bonne exécution des inspections et travaux périodiques de maintenance préventive spécifiés dans les procédures.

Assurer les opérations de maintenance curative de niveau 2 (au sens de la norme AFNOR) de la ligne ou du système dont il (elle) coordonne techniquement la conduite, avec l'appui technique du service maintenance

Collecter des informations auprès du personnel de production concernant les difficultés de réalisation de la production.

Identifier les sources d'amélioration et formuler des propositions.

Apporter une valeur ajoutée dans un groupe de travail associant la production et les services supports.

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

En partenariat avec



UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com

www.formation-industries-2171.com

V0-2018