



INITIATION AU SOUDAGE AUX GAZ OXYACÉTYLÉNIQUE 311

PUBLIC

Salarié d'entreprise n'ayant pas ou peu soudé

OBJECTIFS

Former technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du procédé oxyacétylénique

METHODE PEDAGOGIQUE

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques

PRE-REQUIS

Aucun

POSITIONNEMENT

Aucun

DUREE

Nous consulter

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

Technologie

- Le principe du procédé
- Les métaux d'apport
- Le réglage de la flamme oxyacétylénique
- Intérêt et limites
- Les procédés de chauffage du chalumeau oxyacétylénique
- Les gaz utilisés
- La préparation des pièces
- Les défauts
- Le nettoyage
- Les précautions opératoires

Pratique

- Mise en œuvre de procédé de soudage sur tôles et tubes acier
- Bout à bout
- Angle intérieur
- Angle extérieur
- Passe de pénétration
- En position

V1-2019

PUBLIC

Personnel désirant se parfaire en soudage.

OBJECTIFS

Etre capable d'effectuer des joints soudés suivant la norme ATGB 540.9

METHODE PEDAGOGIQUE

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

PRE-REQUIS

Avoir des connaissances de base en soudage

POSITIONNEMENT

Aucun

DUREE

Nous consulter

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation
Sur demande : Qualifications soudage

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

Technologie

- Le principe du procédé
- Les métaux d'apport
- Le réglage de la flamme oxyacétylénique
- Intérêt et limites
- Les procédés de chauffage du chalumeau oxyacétylénique
- Les gaz utilisés
- La préparation des pièces
- Les défauts
- Le nettoyage
- Les précautions opératoires

Pratique

- Mise en œuvre de procédé de soudage sur assemblage suivant le cahier des charges de la norme ATGB 540.9