



PERFECTIONNEMENT A LA PROGRAMMATION

Nous consulter par rapport au type de système de programmation

PUBLIC

Opérateur réglage programmeur sur commande numérique
Programmeur

OBJECTIFS

Etre capable de réaliser un programme utilisant des fonctions avancées de programmation en tournage ou fraisage (à définir)

METHODE PEDAGOGIQUE

Exercices accompagnés d'apports théoriques
Simulateur de programmation ou pupitre machine

PRE-REQUIS

Connaître la programmation de base en tournage ou fraisage suivant le module choisi
Maîtriser la lecture d'un plan pièce en 2 D (cotation dimensionnelles et géométriques)
Maîtriser la trigonométrie dans le triangle rectangle (sinus, cosinus, tangente, pythagore)
(ces modules peuvent être ajoutés à la durée initiale si nécessité)

POSITIONNEMENT

Positionnement technique en lecture de plan et programmation

DUREE

2 jours soit 14 heures

Ajustable suivant les pré-requis et le bilan de positionnement avant la formation

Lieu : Dijon ou Chalon

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de stage

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

- Les différents types de variables
- Les variables de paramètre machine (origine, correcteur...)
- Les sous-programmes
- Opérations arithmétiques (+,-,sinus,...)
- Application de la programmation paramétrée sur divers exercices
- Réaliser son programme, simuler, corriger, valider

V1-2019