

PERFECTIONNEMENT A LA PROGRAMMATION

Nous consulter par rapport au type de système de programmation

PUBLIC

Opérateur régléur programmeur sur
commande numérique
Programmeur

OBJECTIFS

Etre capable de réaliser un programme
utilisant des fonctions avancées de
programmation en tournage ou fraisage
(à définir)

METHODE PEDAGOGIQUE

Exercices accompagnés d'apports
théoriques
Simulateur de programmation ou
pupitre machine

PRE-REQUIS

Connaître la programmation de base en
tournage ou fraisage suivant le module
choisi
Maîtriser la lecture d'un plan pièce en 2
D (cotations dimensionnelles et
géométriques)
Maîtriser la trigonométrie dans le
triangle rectangle (sinus, cosinus,
tangente, pythagore)
(ces modules peuvent être ajoutés à la
durée initiale si nécessité)

POSITIONNEMENT

Positionnement technique en lecture de
plan et programmation

DUREE

2 jours soit 14 heures

**Ajustable suivant les pré-requis et le
bilan de positionnement avant la
formation**

Lieu : Dijon ou Chalon

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de stage

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

- Les différents types de variables
- Les variables de paramètre machine (origine, correcteur...)
- Les sous-programmes
- Opérations arithmétiques (+,-,sinus,...)
- Application de la programmation paramétrée sur divers exercices
- Réaliser son programme, simuler, corriger, valider