

## FRAISAGE TRADITIONNEL INITIATION

### PUBLIC

Usineur, Opérateur de production, Personnel de maintenance, Demandeur d'emploi

### OBJECTIFS

Etre capable de réaliser des fabrications simples dans les règles de l'art sur une fraiseuse traditionnelle en respectant les règles de sécurité

### METHODE PEDAGOGIQUE

Fraiseuse traditionnelle avec outillage  
Matériel de contrôle  
Apport théoriques et pratiques.  
Support : Manuel du Guide Pratique de l'usinage en Fraisage

### PRE-REQUIS

Savoir interpréter un plan pièce (plan simple) en 2D et sa cotation

### POSITIONNEMENT

Aucun pré-requis

### DUREE

5 jours soit 35 heures

**Ajustable suivant les pré-requis et le bilan de positionnement avant la formation**

Lieu : Dijon ou Chalon

### EVALUATION DES ACQUIS

Mise en situation sur machine avec pièce test et échange avec le formateur

### NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

### PROGRAMME

#### TECHNOLOGIE

- Les différents outils coupants du fraiseur
- Les conditions de coupe (acier rapide, carbures métalliques)
- Les différents modes de fraisage (coupe en avalant ou en opposition)
- Les jeux vis écrou (rattrapage des jeux)
- Le fraisage de face et de profil

#### PRATIQUE

- L'environnement de la fraiseuse et ses dangers
- Règle et consignes de sécurité au poste de travail
- Les différents mouvements
- Régler la tête
- Régler l'étau
- L'ablocage (calage, bridage)
- Préparation de la machine (outil, pièce, réglage vitesse, avance, blocage et rattrapage des jeux)
- Réaliser un prisme
- Réaliser un épaulement
- Aligner l'axe de la broche pour rainurer, percer...
- Réaliser une rainure
- Réaliser un perçage, un alésage (alésair) positionnés
- Fraiser une face oblique
- L'entretien 1<sup>er</sup> niveau de sa machine

#### Métrie

- Connaître et savoir utiliser les instruments de contrôle courant du fraiseur
- Contrôler sa fabrication