

FRAISAGE TRADITIONNEL PERFECTIONNEMENT

PUBLIC

Usineur, Opérateur de production, Personnel de maintenance, Demandeur d'emploi

OBJECTIFS

Etre capable de réaliser en autonomie des fabrications précises dans les règles de l'art sur une fraiseuse traditionnelle en respectant les règles de sécurité

METHODE PEDAGOGIQUE

Fraiseuse traditionnelle avec outillage
Matériel de contrôle
Apport théoriques et pratiques.
Support : Manuel du Guide Pratique de l'usinage en Fraisage

PRE-REQUIS

Avoir pratiqué sur fraiseuse traditionnelle ou avoir suivi la formation initiation fraisage traditionnelle
Maîtriser la lecture d'un plan pièce en 2 D (cotation dimensionnelles et géométriques)
Savoir lire au pied à coulisse, micromètre
Maîtriser la trigonométrie dans le triangle rectangle (sinus, cosinus, tangente, pythagore)
(ces modules peuvent être ajoutés à la durée initiale si nécessité)

POSITIONNEMENT

Evaluation pré-formatrice

DUREE

5 jours soit 35 heures

Ajustable suivant les pré-requis et le bilan de positionnement avant la formation

Lieu : Dijon ou Chalon

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de stage

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

TECHNOLOGIE

- Déterminer ses conditions de coupe
- Déterminer son mode opératoire
- Déterminer ses calculs trigonométriques

PRATIQUE

- L'environnement de la fraiseuse et ses dangers
- Règle et consignes de sécurité au poste de travail
- Régler la tête, l'étau (si justifié)
- L'ablocage (calage, bridage)
- Préparation de la machine (outil, pièce, réglage vitesse, avance, blocage et rattrapage des jeux)
- Ajuster ses paramètres de coupe
- Réaliser un prisme précis
- Réaliser un épaulement précis
- Aligner l'axe de la broche pour rainurer, percer...
- Réaliser une rainure précise
- Réaliser un alésage (alésoir et tête à aléser)
- Réaliser une face oblique
- Réaliser un vé
- Réaliser un travail sur diviseur
- L'entretien 1^{er} niveau de sa machine

Métrologie

- Utiliser les bonnes méthodes de contrôle
- Réaliser des contrôles dimensionnels et géométriques sur marbre ou colonne de mesure
- Contrôler son état de surface
- Contrôler sa fabrication