



NIVEAU D'ACCÈS

Sortie de 3^{ème} ou avoir 16 ans minimum

Titulaire d'un CAP ou BEP en lien avec la spécialité du BAC
Poursuite d'études après une classe de Seconde BAC en initial dans la spécialité préparée

Titulaire d'un BAC technique
Poursuite d'études après une classe de Première BAC en initial dans la spécialité préparée

VALIDATION

Diplôme d'État (BAC TU)

DURÉE

Selon le niveau de 1 à 3 ans

ALTERNANCE

2 semaines en centre de formation
2 semaines en entreprise

LIEUX

Chalon-sur-Saône et
Paray-le-Monial

NOMBRE DE STAGIAIRES

Mini 8 / Maxi 12

TECHNICIEN D'USINAGE

- Savoir lire et décoder un plan de définition.
- Établir un processus d'usinage, choisir les bons outils.
- Réaliser des pièces en utilisant des machines conventionnelles et à CN, être capable de faire les réglages.
- Élaborer un programme d'usinage
- Maîtriser les moyens de contrôle dimensionnel.

UNE NOUVELLE FAÇON D'APPRENDRE

Pédagogie active par l'approche emploi-compétences

- Apprendre en faisant
- Travail en mode projet
- «Scale up»
- «Sérious Game»

QUELQUES EXEMPLES DE PROJETS

- Conception et réalisation d'un micro drone, d'un «Bartop», d'un multi chargeur pour smartphone
- Fabrique ton usine du futur 4.0 en Lego

LES OUTILS

- > IFTI - Îlots de Formation technique Individualisée en salle collaborative
- > E-learning
- > Voltaire

LES + DU PÔLE FORMATION

- > Des formations et des équipements à la pointe de la technologie industrie 4.0 (Robotique 13 robots et 2 cobots, soudage et technologies additives)
- > Personnalisation de la formation : pédagogie active
- > Présentation et préparation des apprenants aux Olympiades des Métiers

POURSUIVEZ VOS ÉTUDES AU PÔLE FORMATION

- BTS CONCEPTION DES PROCESSUS DE RÉALISATION DE PRODUITS
- BTS ASSISTANCE TECHNIQUE D'INGÉNIEUR
- BTS TECHNICO-COMMERCIAL



PROGRAMME DE FORMATION

LES UNITÉS D'ENSEIGNEMENT :

▪ S'informer, analyser, communiquer

- Analyse des données fonctionnelles et des données de définition, d'un ensemble, d'une pièce, d'un composant.
- Analyser des données opératoires relatives à la chronologie des étapes de production d'un produit.
- Émettre des propositions de rationalisation et d'optimisation d'une unité de production.

▪ Préparer

- Choisir des outils et des paramètres de coupe.
- Élaborer un programme avec un logiciel de FAO.
- Établir un mode opératoire de contrôle

▪ Réaliser, mettre en oeuvre, conduire et maintenir

- Installer l'environnement de production (porte-pièces, outils et porte outils).
- Mettre en œuvre un moyen de production.
- Contrôler une pièce.
- Contrôler et suivre la production.
- Contribuer à assurer la sécurité et la fiabilité de fonctionnement d'un système de production.
- Effectuer la maintenance systématique de premier niveau.

▪ Qualité Sécurité Environnement Réglementation

- Accueil et sensibilisation QSE

▪ Compétences générales

- Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral.
- Communiquer en anglais.
- Mathématiques appliquées.
- Sciences appliquées.
- Communiquer à l'aide de l'outil informatique.
- Organisation d'entreprise.
- Culture et citoyenneté.
- Éducation physique et sportive.
- Prévention, santé, environnement.

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

PÔLE FORMATION UIMM Bourgogne 21-71

▪ CHALON-SUR-SAONE

75, grande rue St Cosme
BP 90007
71102 Chalon/Saône cedex

▪ DIJON

6, allée A. Bourland
BP 67007
21070 Dijon cedex

Tél : 03 80 78 79 50



En partenariat avec



Avec le soutien de



www.formation-industries-2171.com