



DESSIN TECHNIQUE ET LECTURE DE PLANS D'USINAGE

PUBLIC

Usineur, Opérateur de production,
Personnel de maintenance

OBJECTIFS

Lire et exploiter seul des dessins de définitions et/ou des dessins d'ensemble. Matérialiser la forme de la pièce dans l'espace à l'aide du dessin de définition.
Interpréter un plan pièce (plan simple) en 2 D et sa cotation

METHODE PEDAGOGIQUE

Apport théoriques et pratiques.

PRE-REQUIS

Aucun pré-requis

POSITIONNEMENT

Aucun positionnement

DUREE

5 jours soit 35 heures

Lieu : Dijon ou Chalon

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de stage

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

DESSIN, Remise à jour de ses connaissances.

Travail sur la vue dans l'espace.

Systèmes de projection (EUROPEEN ET AMERICAIN). Organisation des vues.

Les cartouches d'identification et d'exploitation :

- Recherche des éléments de lecture et d'interprétation

Vues en coupe :

- Coupe par plans décalés et plans sécants.

Sections : SECTION RABATTUE, SORTIE

- Les hachures. (POURQUOI, COMMENT)

Représentation et normalisation des filetages

- Métrique, Anglais

Perspectives cavalières et isométriques. Cotation dimensionnelle et géométrique.

Tolérances dimensionnelles :

- Symboles, tableaux de tolérance, Ajustements.
- Déterminer la cote maxi, mini, moyenne
- Calculer un jeu, un serrage

Tolérances géométriques de Forme et position de base

- (parallélisme, perpendicularité, concentricité...)

Les états de surfaces

Symboles et interprétation des états de surface