



PREPARATION

AUX QUALIFICATIONS DE SOUDEUR

PUBLIC

Soudeur ayant des connaissances sur le procédé choisi.

OBJECTIFS

Entraînement avant épreuve de qualification au soudage de tôle et tube dans le procédé choisi.

Assurer le déroulement de la qualification devant un organisme agréé sous couvert des normes

ASME

ATG B 540-9

ISO 9606-1 Acier

ISO 9606-2 Aluminium et ses alliages

ISO 9606-3 Cuivre et ses alliages

ISO 9606-4 Nickel et ses alliages

NF EN ISO 14732 – Opérateurs Soudeurs

METHODE PEDAGOGIQUE

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

PRE-REQUIS

Avoir des connaissances de base en soudage

POSITIONNEMENT

Aucun

DUREE

Nous consulter

EVALUATION DES ACQUIS

Qualifications soudage

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

Le principe du procédé

Choix des paramètres de soudage

Préparation des bords à souder

Les produits d'apport

Les gaz de protection

Les techniques opératoires

Les remèdes aux défauts de soudage

Pratique :

- Réalisation d'assemblage de tôles ou de tubes correspondant à la position de soudage choisie