



## PERFECTIONNEMENT CUT

### PUBLIC

Opérateurs sur machine-outil, responsable de production, chef d'atelier, technicien d'atelier ayant une première expérience de MOCN

### OBJECTIFS

- Renforcer les compétences de l'opérateur sur l'utilisation de la machine à fil
- Approfondissement des différents réglages
- Optimisation de l'usinage

### PRE-REQUIS

Avoir suivi le stage d'initiation à l'utilisation d'une machine d'électroérosion à fil, connaissances mécaniques, Expérience dans la lecture de dessins techniques

### POSITIONNEMENT

Lien de positionnement

### DUREE

Durée : 3 jours

Lieu : En entreprise

### EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de stage

### MOYENS PEDAGOGIQUES

Théoriques et pratiques

### NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini : 1 / Maxi : 6

### PROGRAMME

#### *Fonctionnement de la CN*

- Arborescence détaillée des menus de la commande numérique
- Approfondissement de certains menus et fonctions
- Explications plus poussées sur certaines touches du pupitre et de la télécommande

#### *Rappel sur le réglage des origines*

- Systèmes de références machines et pièces
- Gestion des origines
- Les cycles de positionnement
- Les cycles de réglages machine (verticalité, hauteurs des guides)

#### *Choix de la technologie*

- Comment bien utiliser la technologie intégrée
- Paramètres principaux et secondaires du régime usinage
- Comment optimiser un régime d'usinage ?
- Editer, modifier, sauvegarder un régime d'usinage

#### *Programmation*

- Renforcement des bases de la programmation ISO
- Introduction, édition, sauvegarde d'un programme
- Gestion des chutes
- Enchaînement de plusieurs pièces
- Simulation

#### *Usinage et optimisation*

- Exécuter un programme en bloc à bloc ou en continu
- Optimisation des paramètres
- Procédure de redémarrage suite à un arrêt cycle (alarme, etc.)
- Analyse et conclusions de maintenance basique niveau opérateur

V1-2019