

## Formations à distance proposées par RH Conseil 71 et le Pôle Formation UIMM 21-71

Thématiques	Intitulés	Description	Durée
RH et Hygiène Santé Environnement	Mettre en œuvre un Plan de Continuité d'Activité (PCA) pour gérer une situation de crise	Depuis les 20 dernières années, les différentes crises financières et sanitaires ont fortement impacté le fonctionnement des entreprises et organismes, publiques et privés, mettant parfois en péril leurs activités. Les retours d'expérience de l'actuelle crise sanitaire, liée à la pandémie de Coronavirus, montrent que les organisations ayant entrepris une démarche préalable visant à garantir la continuité de leurs activités sont les plus robustes face à ces épreuves déstabilisantes. Au travers de cette formation à distance, vous recevrez les clés pour prendre en compte toutes les dimensions de la continuité des activités, puis concevoir et mettre en œuvre votre PCA (Plan de Continuité d'Activité).	2 jours
Bureautique	Word, Excel, Powerpoint, Outlook	Initiation ou perfectionnement	2 à 4 jours selon niveau
Remise à niveau	Français	Le Projet Voltaire propose une solution efficace pour réconcilier les stagiaires avec l'orthographe, en se concentrant sur <b>les difficultés du quotidien professionnel</b> et en offrant un <b>parcours totalement individualisé</b> . Parce que chaque personne a des mécanismes de mémorisation qui lui sont propres, le Projet Voltaire et son <b>moteur d'Ancre</b> <b>Mémoriel</b> ® déterminent le parcours répondant aux besoins de chaque salarié.	2 à 4 jours selon niveau
	Calculs professionnels	Addition, soustraction, multiplication, division ; Conversion de fraction en valeur mesurable ou pesable, conversion de % en valeur mesurable ou pesable ; Unité de mesure, de poids, de liquide, de volume, de surface ; Trigonométrie (sinus, cosinus, tangente, Pythagore)...	2 à 4 jours selon niveau
	Lecture de plan	Lire un plan d'ensemble, repérer et analyser les différentes vues • Interpréter les informations • Effectuer une cotation	Jusqu'à 3 jours selon niveau
Anglais	Anglais technique	Cours dispensé par un formateur natif en langue anglaise. Le contenu des cours est personnalisé en fonction des besoins spécifiques de chaque stagiaire. Tous les aspects de la langue sont travaillés : compréhension et expression orale, acquisition de vocabulaire, grammaire, exercices et travaux écrits par mail.	Selon besoin et niveau
Technique	Connaissance des matériaux	Identifier les principaux matériaux utilisés et appréhender leur composition	2 jours

	Les conditions de coupe en usinage	Connaître les caractéristiques des différents matériaux d'outils de coupe Connaître les outils de coupe et les paramètres de coupe Savoir adapter les paramètres de coupes suivant l'usinage à réaliser	2 jours																							
	Programmation ISO	Concevoir un programme ISO à partir d'un plan mécanique. Modifier un programme pièce	3 jours																							
	Electrotechnique	Être capable de mettre en œuvre des tests électriques pour aboutir à un diagnostic rapide <table border="1" data-bbox="1245 475 1758 735" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>Notions de base</td></tr> <tr><td>L'équipement électrique</td></tr> <tr><td>Les machines tournantes</td></tr> <tr><td>Lecture et câblage de schémas électriques</td></tr> <tr><td>La commande électronique des moteurs</td></tr> <tr><td>L'acquisition des données – les capteurs</td></tr> </table>	Notions de base	L'équipement électrique	Les machines tournantes	Lecture et câblage de schémas électriques	La commande électronique des moteurs	L'acquisition des données – les capteurs	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>à distance</th> <th>en présentiel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>jours</td> <td>jours</td> </tr> <tr> <td>0,5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>0,5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0,5</td> </tr> </tbody> </table>		à distance	en présentiel	jours	jours	0,5		3	1,5	1		2	2	0,5	1	1	0,5
Notions de base																										
L'équipement électrique																										
Les machines tournantes																										
Lecture et câblage de schémas électriques																										
La commande électronique des moteurs																										
L'acquisition des données – les capteurs																										
à distance	en présentiel																									
jours	jours																									
0,5																										
3	1,5																									
1																										
2	2																									
0,5	1																									
1	0,5																									
	Pneumatique	Identifier les composants, connaître leur fonctionnement, lire un schéma pneumatique, diagnostiquer une installation pneumatique ou électro pneumatique. <table border="1" data-bbox="1245 868 1758 1043" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>Le conditionnement de l'air</td></tr> <tr><td>Les actionneurs – les préactionneurs</td></tr> <tr><td>Les auxiliaires</td></tr> <tr><td>La maintenance et la lecture de schémas</td></tr> </table>	Le conditionnement de l'air	Les actionneurs – les préactionneurs	Les auxiliaires	La maintenance et la lecture de schémas	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>à distance</th> <th>en présentiel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>jours</td> <td>jours</td> </tr> <tr> <td>0,5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>		à distance	en présentiel	jours	jours	0,5		0,5	1	1		1	1						
Le conditionnement de l'air																										
Les actionneurs – les préactionneurs																										
Les auxiliaires																										
La maintenance et la lecture de schémas																										
à distance	en présentiel																									
jours	jours																									
0,5																										
0,5	1																									
1																										
1	1																									
	Hydraulique	Acquérir des principes de base de l'hydraulique <table border="1" data-bbox="1245 1305 1758 1473" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>Notions élémentaires</td></tr> <tr><td>Le groupe hydraulique</td></tr> <tr><td>Les actionneurs et distributeurs</td></tr> <tr><td>Le contrôle de pression</td></tr> </table>	Notions élémentaires	Le groupe hydraulique	Les actionneurs et distributeurs	Le contrôle de pression	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>à distance</th> <th>en présentiel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>jours</td> <td>jours</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,5</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0,5</td> </tr> </tbody> </table>		à distance	en présentiel	jours	jours	1		0,5	0,5	1	0,5								
Notions élémentaires																										
Le groupe hydraulique																										
Les actionneurs et distributeurs																										
Le contrôle de pression																										
à distance	en présentiel																									
jours	jours																									
1																										
0,5	0,5																									
1	0,5																									

		<table border="1"> <tr><td>Le contrôle de débit</td></tr> <tr><td>Les accumulateurs</td></tr> </table>	Le contrôle de débit	Les accumulateurs	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>0,5</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>0,5</td><td></td></tr> </table>	1	1	0,5	0,5	0,5										
Le contrôle de débit																				
Les accumulateurs																				
1	1																			
0,5	0,5																			
0,5																				
	Mécanique	<table border="1"> <tr><td>La lecture de plans</td></tr> <tr><td>La technologie</td></tr> <tr><td>La maintenance sur système mécanique</td></tr> </table>	La lecture de plans	La technologie	La maintenance sur système mécanique	<table border="1"> <tr><th>à distance</th><th>en présentiel</th></tr> <tr><td>jours</td><td>jours</td></tr> <tr><td>3</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>3</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>0</td><td>2</td></tr> </table>	à distance	en présentiel	jours	jours	3	0,5	3	1,5	0	2				
La lecture de plans																				
La technologie																				
La maintenance sur système mécanique																				
à distance	en présentiel																			
jours	jours																			
3	0,5																			
3	1,5																			
0	2																			
	Méthodologie de diagnostic et de dépannage	<table border="1"> <tr><td>Détection de la défaillance</td></tr> <tr><td>Analyse des faits</td></tr> <tr><td>Localisation de la défaillance</td></tr> <tr><td>Recherche des causes</td></tr> <tr><td>Vérification des hypothèses</td></tr> <tr><td>Dépannage</td></tr> <tr><td>L'intervention</td></tr> <tr><td>La préparation</td></tr> <tr><td>La vérification du résultat de l'intervention</td></tr> <tr><td>Le compte rendu</td></tr> <tr><td>TOTAL Méthodologie de diagnostic et de dépannage</td></tr> </table>	Détection de la défaillance	Analyse des faits	Localisation de la défaillance	Recherche des causes	Vérification des hypothèses	Dépannage	L'intervention	La préparation	La vérification du résultat de l'intervention	Le compte rendu	TOTAL Méthodologie de diagnostic et de dépannage	<table border="1"> <tr><th>à distance</th><th>en présentiel</th></tr> <tr><td>jours</td><td>jours</td></tr> <tr><td>1</td><td>2</td></tr> </table>	à distance	en présentiel	jours	jours	1	2
Détection de la défaillance																				
Analyse des faits																				
Localisation de la défaillance																				
Recherche des causes																				
Vérification des hypothèses																				
Dépannage																				
L'intervention																				
La préparation																				
La vérification du résultat de l'intervention																				
Le compte rendu																				
TOTAL Méthodologie de diagnostic et de dépannage																				
à distance	en présentiel																			
jours	jours																			
1	2																			
<b>Qualité</b>	Qualité en production	<p>Définir les éléments qui influent sur la qualité produite et les différents modes de maîtrise</p> <p>Réagir de manière appropriée sur le produit et processus</p> <p>S'approprier les composantes de la qualité en entreprise aujourd'hui</p> <p>Caractériser son processus</p> <p>Conduite à tenir en cas de dérive : réagir efficacement</p>	2 jours																	
	Kaizen pilote d'amélioration continue	Comprendre les finalités, les intérêts et les modalités de mise en oeuvre du KAIZEN	2 jours																	
	AMDEC	Maîtriser le concept de l'analyse fonctionnelle. Comprendre et pratiquer l'AMDEC produit	2 jours																	

	KANBAN	Connaître l'influence des stocks sur le fonctionnement de l'entreprise. Appréhender le principe de la gestion en mode KANBAN et la gestion des priorités. Satisfaire les attentes des clients pour une meilleure flexibilité	2 jours
Amélioration continue	Conduire et gérer un projet	<p>Méthodologie selon les principes du PMI® (Project management institut)</p> <p>Analyse du besoin à travers une analyse</p> <p>Conception et planification – création du plan de management de projet</p> <p>Découpage du projet (SDP, WBS), Définition des durées, Affectation des ressources,</p> <p>Mettre en place la solution technique, Suivre et piloter le projet, Gérer les modifications</p> <p>Clôture du projet, Gestion documentaire</p>	2 jours
	Méthodologie de résolution de problèmes	<p><b>La méthode de résolution de problèmes</b> Phases, étapes</p> <p><b>Principaux outils pour la résolution de problèmes</b> Recueil des données Analyse qualitative et quantitative Créativité, recherche et choix des solutions Evaluation des gains Augmentation d'un projet d'amélioration</p> <p><b>La mise en œuvre des solutions retenues</b> Suivi de la réalisation Indicateurs, tableau de bord Vérification de l'efficacité des solutions Mise en mémoire de l'expérience acquise Information du personnel Actions préventives dans d'autres domaines</p>	2 jours
FAO	Solidwork	Initiation et perfectionnement	4 à 5 jours
Management	Animer une équipe sans lien hiérarchique	<p>Préparer les participants à l'animation et à la coordination d'équipes. Acquérir "savoir-faire" et "savoir-être" nécessaires à l'exercice d'une "autorité non hiérarchique ».</p> <p>Acquérir les techniques pour gérer et mobiliser son équipe au quotidien.</p>	4 jours
	CCPI Tuteurs	Savoir préparer l'accueil du tuteuré ▪ Participer à la conception du parcours de professionnalisation ▪ Savoir former le tuteuré au poste de travail ▪ Savoir suivre et évaluer le travail du tuteuré	2 jours
	CCPI Animation d'une formation interne	Prévoir les objectifs opérationnels de son action de formation. Concevoir une séquence pédagogique. Organiser les ressources nécessaires au déroulement de son action de	2 jours

		formation (matériel, humain). Adapter sa posture pédagogique en fonction des apprenants.		
	Formation de formateurs	Acquérir les fondamentaux de la communication pour un formateur afin d'assurer une transmission efficace des connaissances. Maîtriser les techniques et méthodes pédagogiques essentielles à la formation. Savoir créer une dynamique de groupe et susciter l'intérêt. Se former à former en entreprise sur tous types de thématiques	4 jours	
<b>Habilitations</b>	HABILITATION B0 H0	Acquérir les connaissances de la réglementation en matière de sécurité électrique. Exécuter en toute sécurité les opérations d'ordre non électrique confiées.	<b>à distance</b>	<b>en présentiel</b>
			jours	jours
			1	0,5
	HABILITATION BS BE.	Acquérir les connaissances de la réglementation en matière de sécurité électrique. Exécuter en toute sécurité les opérations de séparation ou de manœuvre	<b>à distance</b>	<b>en présentiel</b>
			jours	jours
			1,5	0,5
	HABILITATION BR BC B2 B1	Acquérir les connaissances de la réglementation en matière de sécurité électrique. Exécuter en toute sécurité les opérations d'ordre électrique	<b>à distance</b>	<b>en présentiel</b>
			jours	jours
			2,5	0,5
	HABILITATION B0 H0 recyclage	Acquérir les connaissances de la réglementation en matière de sécurité électrique. Exécuter en toute sécurité les opérations d'ordre non électrique confiées.	0,5 jour	
	HABILITATION BS BE. Recyclage	Acquérir les connaissances de la réglementation en matière de sécurité électrique. Exécuter en toute sécurité les opérations de séparation ou de manœuvre	1 jour	
	HABILITATION BR BC B2 B1 recyclage	Acquérir les connaissances de la réglementation en matière de sécurité électrique. Exécuter en toute sécurité les opérations d'ordre électrique	1 jour	
<b>Logistique</b>	Gestion des stocks	Préparer les approvisionnements et les suivre. Calculer les stocks pour mieux les gérer. Contribuer à la réduction du coût des stocks	2 jours	