

PROGRAMMATION CN ISO

Formation Ouverte A Distance & Blended

Public : Toute personne intervenant en atelier sur un tour ou fraiseuse CN, et dont tout ou partie de leur travail leur impose l'utilisation de la programmation ISO.

Ce module s'adresse à des personnes maîtrisant la lecture de plan, la technologie des métaux et les différents outils de tournage/fraisage et ayant accès à un outil informatique pour la formation.

Prérequis : Connaître la programmation de base en tournage ou fraisage suivant le module choisi. Maîtriser la lecture d'un plan pièce en 2 D (cotations dimensionnelles et géométriques). Maîtriser la trigonométrie dans le triangle rectangle (sinus, cosinus, tangente, pythagore). Ces modules peuvent être ajoutés à la durée initiale si nécessité

Positionnement : Positionnement technique en lecture de plan et programmation

Objectifs généraux de la formation

Nommer et décrire le rôle des différents éléments composant un programme.

Ecrire en autonomie un programme simple.

Programme

1. Identifier et nommer les différents éléments d'un programme iso.

Connaissances enseignées :

- Le nom,
- Les blocs,
- Les mots,

2. Nommer et décrire le rôle des différents éléments composant un programme CN ISO

Connaissances enseignées :

- Les fonctions préparatoires élémentaires (fonctions G0, G1, G2, G3)
- Les fonctions avancées et vitesses de broche (fonctions S et F)
- Les fonctions outils (T) et les correcteurs d'outils
- Les cycles de perçage
- Les fonctions auxiliaires (M)

3. Ecrire de manière structurée un programme simple à partir d'un plan de pièce.

Connaissances enseignées :

- Nom,
- Bloc de sécurité,
- Appel d'outil et condition de coupe appliquée,
- Parcours d'outil,

- Fin de programme,

METHODE PEDAGOGIQUE

Notre offre de formation à distance s'articule autour de deux dispositifs :

FOAD (Formation ouverte et à distance), lorsque nos dispositifs combinent plusieurs modalités distancielles (e-learning et classe virtuelle).

Blended : lorsque les dispositifs associent des séquences de formation à distance avec des temps de formation en présentiel.

Notre démarche FOAD et classes virtuelles :

Transmission d'une procédure de connexion à notre plate-forme Easi contenant les tutoriels pour se connecter

Assistance pédagogique :

- Accueil et prise en main des outils : tutoriel en début de formation
- En cours de formation : forum mis à disposition du stagiaire pour communiquer par écrit avec le formateur référent.
- Synchrone : calls, échanges téléphoniques en groupe ou individuels avec le formateur référent en début de séance pour bilan et avancée dans la formation.

Pour les modules en E-Learning, les stagiaires devront être équipés d'un ordinateur avec connexion internet, micro, casque ou haut-parleurs.

Moyens pédagogiques : Exercices accompagnés d'apports théoriques. Simulateur de programmation ou pupitre machine.

Deux ½ journées d'exercices en autonomie fournis par le formateur.

Une ½ journée de correction en commun et remédiation.

Deux ½ journées d'exercices en autonomie fournis par le formateur.

Une ½ journée de correction en commun et remédiation.

Deux ½ journées en animation

DUREE

Durée : 5 jours

Lieu : - A distance pour tous les modules E-LEARNING et classes virtuelles.

- Au Pôle Formation UIMM de Chalon/Saône et Dijon pour les modules en présentiel

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de stage

NOMBRE DE STAGIAIRES / SESSION

Individuel en E-learning

Mini : 1 / Maxi : 6 en classe virtuelle

V0-2020