

CONDUITE MACHINE CN TOURNAGE OU FRAISAGE

Formation Ouverte A Distance & Blended

Public : Tourneur ou fraiseur sur machines conventionnelles. Demandeur d'emploi ayant travaillé sur machines d'usinage conventionnelles. Opérateur sur machines CN.
Ce module s'adresse à des personnes ayant accès à un outil informatique pour la formation.

Prérequis : Avoir pratiqué sur machine-outil (tour, fraiseuse traditionnelle ou à commande numérique). Maîtriser la lecture d'un plan pièce en 2 D (cotations dimensionnelles et géométriques). Maîtriser la trigonométrie dans le triangle rectangle (sinus, cosinus, tangente, pythagore). Savoir lire au pied à coulisse, micromètre. Ces modules peuvent être ajoutés à la durée initiale si nécessité

Positionnement : Positionnement technique en lecture de plan et pratique sur machine traditionnelle et commande numérique.

Objectifs généraux de la formation

Etre capable en autonomie de piloter, régler, produire des pièces sur une machine à commande numérique dans les règles de l'art et en respectant les règles de sécurité.

Programme

- Les règles de sécurité sur commande numérique
- Savoir mettre en route sa machine, déplacer les axes,
- Effectuer des instructions simples (appeler un outil...)
- Préparer et installer les outils, le porte pièce par rapport au dossier de fabrication
- Identifier sur le dossier de fabrication (gamme, programme, liste d'outils...) toutes les informations pour le réglage de sa machine
- Régler et contrôler l'origine programme
- Mesurer et contrôler ses outils sur la machine, renseigner les correcteurs dynamiques
- Mesurer ses outils sur banc de préréglage
- Charger son programme par clavier ou liaison réseau
- Effectuer un test programme et éventuellement analyser et corriger les causes d'erreurs sinon rendre compte
- Réaliser la première pièce en mode bloc à bloc dans les règles de l'art (importance haute)
- Contrôler sa pièce, corriger les correcteurs dynamiques d'outils afin de satisfaire à la conformité de sa production.
- Usiner en mode continu, contrôler la production, ajuster éventuellement les correcteurs dynamiques pour assurer la conformité de sa production.
- Rendre compte de sa production, de toutes anomalies ou dysfonctionnement.
- Information sur la maintenance de 1er niveau de la machine

METHODE PEDAGOGIQUE

Notre offre de formation à distance s'articule autour de deux dispositifs :

FOAD (Formation ouverte et à distance), lorsque nos dispositifs combinent plusieurs modalités distancielles (e-learning et classe virtuelle).

Blended : lorsque les dispositifs associent des séquences de formation à distance avec des temps de formation en présentiel.

Notre démarche FOAD et classes virtuelles :

Transmission d'une procédure de connexion à notre plate-forme Easi contenant les tutoriels pour se connecter
Assistance pédagogique :

- Accueil et prise en main des outils : tutoriel en début de formation

- En cours de formation : forum mis à disposition du stagiaire pour communiquer par écrit avec le formateur référent.

- Synchrones : calls, échanges téléphoniques en groupe ou individuels avec le formateur référent en début de séance pour bilan et avancée dans la formation.

Pour les modules en E-Learning, les stagiaires devront être équipés d'un ordinateur avec connexion internet, micro, casque ou haut-parleurs.

Moyens pédagogiques : Exercices de programmation accompagnés d'apports théoriques. Simulateur de programmation ou pupitre machine. Travaux pratiques sur machine à commande numérique tournage ou fraisage . Dossiers de fabrication. Outillages de coupe et de montage. Matériel de contrôle

15 journées en animation avec exercices en commun.

1 journée d'exercices en autonomie fournis par le formateur

DUREE

Durée : 16 jours

Lieu : - A distance pour tous les modules E-LEARNING et classes virtuelles.

- Au Pôle Formation UIMM de Chalon/Saône et Dijon pour les modules en présentiel

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de stage

NOMBRE DE STAGIAIRES / SESSION

Individuel en E-learning

Mini : 1 / Maxi : 6 en classe virtuelle

V0-2020