



TECHNIQUE D'USINAGE SUR TOUR CONVENTIONNEL

Formation Ouverte A Distance & Blended

Public : Usineur, opérateur de production, personnel de maintenance, demandeur d'emploi.
Ce module s'adresse à des personnes ayant accès à un outil informatique pour la formation.

Prérequis : Savoir interpréter un plan pièce (plan simple) en 2D et sa cotation. Savoir lire au pied à coulisse. Ces modules peuvent être ajoutés à la durée initiale si nécessaire.

Positionnement : Pas de positionnement

Objectifs généraux de la formation

Etre capable en autonomie de réaliser des fabrications précises dans les règles de l'art sur un tour conventionnel en respectant les règles de sécurité.

Programme

- ✓ L'environnement du tour et ses dangers
- ✓ Règles et consignes de sécurité au poste de travail
- ✓ Les différents mouvements
- ✓ Régler ses paramètres de coupe (vitesse, avance)
- ✓ Monter des mords durs
- ✓ Réaliser un dressage
- ✓ Réaliser un arbre
- ✓ Réaliser un épaulement
- ✓ Réaliser un alésage
- ✓ Réaliser une gorge intérieure
- ✓ Réaliser un centrage, un perçage
- ✓ Réaliser un tronçonnage
- ✓ Réaliser un moletage
- ✓ Réaliser un chanfrein
- ✓ Montage en l'air
- ✓ Montage mixte
- ✓ Réaliser des mords doux
- ✓ Régler son état de surface
- ✓ L'entretien 1^{er} niveau de sa machine
- ✓ Contrôler son lubrifiant
- ✓ Connaître et savoir utiliser les instruments de contrôle courants
- ✓ Contrôler sa fabrication

METHODE PEDAGOGIQUE

Notre offre de formation à distance s'articule autour de deux dispositifs :

FOAD (Formation ouverte et à distance), lorsque nos dispositifs combinent plusieurs modalités distancielles (e-learning et classe virtuelle).

Blended : lorsque les dispositifs associent des séquences de formation à distance avec des temps de formation en présentiel.

Notre démarche FOAD et classes virtuelles :

Transmission d'une procédure de connexion à notre plate-forme Easi contenant les tutoriels pour se connecter

Assistance pédagogique :

- Accueil et prise en main des outils : tutoriel en début de formation

- En cours de formation : forum mis à disposition du stagiaire pour communiquer par écrit avec le formateur référent.

- Synchrone : calls, échanges téléphoniques en groupe ou individuels avec le formateur référent en début de séance pour bilan et avancée dans la formation.

Pour les modules en E-Learning, les stagiaires devront être équipés d'un ordinateur avec connexion internet, micro, casque ou haut-parleurs.

Moyens pédagogiques : tour traditinnel avec outillage. Matériel de contrôle. Apport théoriques et pratiques.

Support : Manuel du Guide Pratique de l'usinage en Fraisage

29 journées en animation avec exercices en commun.

30 1 journée d'exercices en autonomie fournis par le formateur

DUREE

Durée : 30 jours

Lieu : - A distance pour tous les modules E-LEARNING et classes virtuelles.

- Au Pôle Formation UIMM de Chalon/Saône et Dijon pour les modules en présentiel

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de stage

NOMBRE DE STAGIAIRES / SESSION

Individuel en E-learning

Mini : 1 / Maxi : 6 en classe virtuelle

VO-2020