

CQPM 082

Assembleur Monteur de systèmes mécanisés

Qualification MQ 1991 06 67 0082

Inscrit au RNCP : en cours de révision

Titre
**Certificat de
Qualification
Paritaire de la
Métallurgie**

Conditions d'accès
**Compétences
dans le domaine**

Nombre stagiaires
Mini 3 / Maxi 6

Lieux
**CHALON/SAÔNE
DIJON**

Les objectifs visés

L'assembleur (se) monteur (se) de système mécanisé intervient sous la responsabilité d'un agent de qualification supérieure et dans le respect des règles d'hygiène-sécurité.

Il/elle agit à partir d'instructions de travail précises (plan d'ensemble du mécanisme, procédure de montage) qu'il/ elle exploite pour préparer, assembler, monter, contrôler et ajuster les éléments du mécanisme.

Il intervient en atelier de montage pour des entreprises de différents secteurs d'activités (aéronautique, automobile,...)

Il/elle agit sur des ensembles ou sous-ensembles mécanisés variés (machines, moteurs, réducteurs, entraînements, convoyeurs).

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, ses missions ou activités peuvent porter à titre d'exemples sur :

Le montage d'éléments mécanisés (par boulonnage, collage, ajustement serré, connexions,)

La gestion et l'inventaire des composants qu'il a besoin.

Différents réglages (positionnements, jeux fonctionnels) Le contrôle de fonctionnement

Le câblage d'éléments (électrique, pneumatique, hydraulique, mécanique, automatisme)

L'entretien de son poste de travail

La maintenance de 1er niveau de son poste de travail

Capacités professionnelles visées

• *Bloc de compétences : La préparation des opérations de montage d'éléments mécaniques*

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants, nécessaires au montage d'éléments mécaniques
- Préparer l'enchaînement des opérations de montage d'éléments mécaniques

• *Bloc de compétences : La réalisation en qualité du montage d'un système mécanisé*

- Procéder aux opérations d'assemblage du sous-ensemble
- Procéder aux opérations de montage du sous-ensemble
- Régler et tester la fonctionnalité du sous ensemble

Le programme

- Dessin industriel - Lecture de plan
- Calculs d'atelier
- Etude des mécanismes industriels
- Mise en oeuvre d'un processus de montage assemblage
- Reprise de pièces mécaniques retouches et assemblage
- Technologie hydraulique
- Technologie pneumatique
- Technologie Electrotechnique
- Métrologie - contrôle
- Initiation soudage
- Maintenance de niveau 1
- Qualité en production
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Outils informatiques pour la communication professionnelle

Evaluation des acquis

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0082 Assembleur Monteur de systèmes mécanisés
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com

www.formation-industries-2171.com

En partenariat avec



V2-2021

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR