

BAC TRPM (ex TU)



NIVEAU D'ACCÈS

Sortie de 3^{ème} ou avoir 16 ans minimum

Titulaire d'un CAP ou BEP en lien avec la spécialité du BAC Poursuite d'études après une classe de Seconde BAC en initial dans la spécialité préparée Titulaire d'un BAC technique Poursuite d'études après une classe de Première BAC en initial dans la spécialité préparée

VALIDATION

Diplôme d'État (BAC TRPM)

DURÉE

Selon le niveau de 1 à 3 ans

ALTERNANCE

2 semaines en centre de formation 2 semaines en entreprise

LIEUX

Chalon-sur-Saône et Paray-le-Monial

NOMBRE DE STAGIAIRES

Mini 8 / Maxi 12

LES OUTILS

- > IFTI Ilôts de Formation technique Individualisée en salle collaborative
- > E-learning
- > Voltaire

TECHNICIEN EN RÉALISATION DE PRODUITS MÉCANIQUES OPTION RÉALISATION ET SUIVI DE PRODUCTION

- Savoir lire et décoder un plan de définition.
- Établir un processus d'usinage, choisir les bons outils.
- Réaliser des pièces en utilisant des machines conventionnelles et à CN, être capable de faire les réglages.
- Élaborer un programme d'usinage
- Maîtriser les moyens de contrôle dimensionnel.

UNE NOUVELLE FAÇON D'APPRENDRE

Pédagogie active par l'approche emploi-compétences

- Apprendre en faisant
- Travail en mode projet
- «Scale up»
- «Sérious Game»

QUELQUES EXEMPLES DE PROJETS

- Conception et réalisation d'un micro drône, d'un «Bartop», d'un multi chargeur pour smartphone
- Fabrique ton usine du futur 4.0 en Lego

LES + DU PÔLE FORMATION UIMM

- > Des formations et des équipements à la pointe de la technologie industrie 4.0 (Robotique 13 robots et 2 cobots, soudage et technologies additives)
- > Personnalisation de la formation : pédagogie active
- > Présentation et préparation des apprenants aux Olympiades des Métiers

POURSUIVEZ VOS ÉTUDES AU PÔLE FORMATION

- BTS CONCEPTION DES PROCESSUS DE RÉALISATION DE PRODUITS
- BTS ASSISTANCE TECH-NIQUE D'INGÉNIEUR
- BTS TECHNICO-COMMERCIAL



PROGRAMME DE FORMATION

LES UNITÉS D'ENSEIGNEMENT:

Étudier et préparer la réalisation

- Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance
- Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage
- Préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou produit mécanique ou d'un outillage

Réaliser et qualifier tout ou partie d'un produit

- Configurer et régler les postes de travail
- Mettre en œuvre un moyen de réalisation
- Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance
- Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble

• Réaliser le suivi d'une fabrication qualifié et de la maintenance des moyens de production

- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale
- S'impliquer dans un environnement professionnel
- Contrôler et suivre une production ou un outillage
- Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage
- Appliquer les procédures relatives à la qualité, à la sécurité et au respect de l'environnement

Qualité Sécurité Environnement Réglementation

- Accueil et sensibilisation QSE

Communiquer des informations

- Recevoir et transmettre des informations
- Rédiger et argumenter des comptes rendus

Compétences générales

- Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral.
- Communiquer en anglais.
- Mathématiques appliquées.
- Sciences appliquées.
- Communiquer à l'aide de l'outil informatique.
- Organisation d'entreprise.
- Culture et citoyenneté.
- Éducation physique et sportive.
- Prévention, santé, environnement.



PÔLE FORMATION UIMM Bourgogne 21-71

CHALON-SUR-SAONE75, grande rue St Cosme

BP 90007

71102 Chalon/Saône cedex

Tél: 03 80 78 79 50

DIJON 6, allée A. Bourland

BP 67007 21070 Dijon cedex En partenariat avec





Avec le soutien de

