

CQPM 137

Technicien en maintenance industrielle

Qualification MQ 1996 0137 R/I
Inscrit au RNCP n°35282



Les objectifs visés

Dans tous les secteurs, le (la) technicien(ne) de maintenance industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur tous types d'appareils de production, détecte les pannes et établit un diagnostic avant son intervention.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire peuvent porter à titre d'exemples sur :

- Diagnostic et contrôle de machines, installations et équipements pluri-technologiques
- Réalisation d'interventions de maintenance préventive ou curative en mécanique, électrotechnique, automatismes ;
- Capitalisation d'expériences et amélioration continue

Capacités professionnelles visées

Bloc de compétences 0052 : Le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance

1- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation

2- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques

Bloc de compétences 0051 : L'intervention de maintenance :

1- Réaliser une intervention de maintenance préventive

2-Réaliser une intervention de maintenance curative

Bloc de compétences 0153 : La contribution à l'amélioration continue

1- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité

2- Analyser les informations et participer à une action de progrès

Le programme

- Technologies industrielles (électrotechnique, mécanique, pneumatique, hydraulique, automatismes)
 - Lecture de plan et contrôle dimensionnel
 - Maintenance des niveau 1 et 2
 - Etudes de systèmes
 - Habilitation électrique
 - Qualité en production
 - Gestion de projet
 - Passeport sécurité environnement
 - Communication professionnelle
- Options : initiation au soudage, initiation à l'usinage

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)

Evaluation des acquis

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 137 Technicien(ne) en maintenance industrielle
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

En partenariat avec



Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com

www.formation-industries-2171.com



V1-2021