

CQPM 034

Fraiseur industriel

Qualification MQ 1989 06 57 0034 R
Inscrit au RNCP n°28233

Titre
Certificat de
Qualification
Paritaire de la
Métallurgie

Conditions d'accès
Compétences
dans le domaine

Nombre stagiaires
Mini 3 / Maxi 6

Lieux
CHALON/SAÔNE
DIJON

Les objectifs visés

Le fraiseur industriel, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages de petites ou moyennes séries par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils conventionnelles, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La préparation de l'environnement de travail ;
- L'analyse et la compréhension des documents liés au travail à exécuter ;
- La préparation de son poste de travail ;
- L'exécution des différentes opérations selon les consignes et les normes ;
- Le contrôle ;
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production ;
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production ;
- Les manutentions appropriées.

Capacités professionnelles visées

• *Bloc de compétences 0080 : La préparation, l'organisation du poste de travail et la maintenance de premier niveau pour le fraiseur industriel.*

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries.

- Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement...), réaliser la maintenance du premier niveau du poste de travail.

• *Bloc de compétences 0081 : la réalisation d'une production en fraisage.*

- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition.

- Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes.

- Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées.

• *Bloc de compétences 0082 : Le suivi de fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le fraiseur industriel :*

- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) à ses collègues de travail, à son hiérarchique ou au service concerné.

Le programme

- Les bases de la lecture de plan et du contrôle dimensionnel
- Dessin technique pour l'usinage
- Technologie professionnelle usinage
- Métrologie
- Fraisage
- Maintenance de niveau 1
- Qualité en production
- Habilitation électrique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Communication professionnelle

Evaluation des acquis

- Certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0034 Fraiseur industriel
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Durée de la formation à ajuster après évaluation
pré-formative (maximum 1 an)

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com

www.formation-industries-2171.com

En partenariat avec



V2-2021

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR