

# CQPM 034

## Fraiseur industriel

Qualification MQ 1989 06 57 0034 R  
Inscrit au RNCP n°28233

Titre  
Certificat de  
Qualification  
Paritaire de la  
Métallurgie

Conditions d'accès  
Compétences  
dans le domaine

Nombre stagiaires  
Mini 3 / Maxi 6

Lieux  
CHALON/SAÔNE  
DIJON

### Les objectifs visés

Le fraiseur industriel, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages de petites ou moyennes séries par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils conventionnelles, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La préparation de l'environnement de travail ;
- L'analyse et la compréhension des documents liés au travail à exécuter ;
- La préparation de son poste de travail ;
- L'exécution des différentes opérations selon les consignes et les normes ;
- Le contrôle ;
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production ;
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production ;
- Les manutentions appropriées.

### Capacités professionnelles visées

• *Bloc de compétences 0080 : La préparation, l'organisation du poste de travail et la maintenance de premier niveau pour le fraiseur industriel.*

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries.

- Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement...), réaliser la maintenance du premier niveau du poste de travail.

• *Bloc de compétences 0081 : la réalisation d'une production en fraisage.*

- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition.

- Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes.

- Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées.

• *Bloc de compétences 0082 : Le suivi de fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le fraiseur industriel :*

- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) à ses collègues de travail, à son hiérarchique ou au service concerné.

### Le programme

- Les bases de la lecture de plan et du contrôle dimensionnel
- Dessin technique pour l'usinage
- Technologie professionnelle usinage
- Métrologie
- Fraisage
- Maintenance de niveau 1
- Qualité en production
- Habilitation électrique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Communication professionnelle

### Evaluation des acquis

- Certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0034 Fraiseur industriel
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Durée de la formation à ajuster après évaluation  
pré-formative (maximum 1 an)

### Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

#### Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com

www.formation-industries-2171.com

En partenariat avec



UIMM

PÔLE FORMATION  
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR



V2-2021