

CQPM 009

Opérateur-régleur sur machine-outils à commande numérique par enlèvement de matière

Qualification MQ 1988 11 74 0009 R
Inscrit au RNCP n°34175

Titre
Certificat de
Qualification
Paritaire de la
Métallurgie

Conditions d'accès
Compétences
dans le domaine

Nombre stagiaires
Mini 3 / Maxi 6

Lieux
CHALON/SAÔNE
DIJON

Les objectifs visés

L'opérateur-régleur sur machine à commande numérique, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils à commande numérique, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La réalisation des pré réglages nécessaires pour conduire une production stabilisée ;
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production
- La conduite d'une production de pièces
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production.

Capacités professionnelles visées

• *Bloc de compétences 0154 : La réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production.*

- Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique.

- Démonteur, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages).

- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique.

• *Bloc de compétences 01155 : La réalisation d'usinages sur machine-outil à commande numérique de production.*

- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis.

- Contrôler la qualité de sa production.

• *Bloc de compétences 0145 : Le maintien de son poste de travail.*

- Réaliser la maintenance de 1er niveau au poste de travail.

- Rendre compte de son activité.

Le programme

- Dessin - Lecture de plans
- Métrologie
- Technologie professionnelle
- Pratique usinage sur tour conventionnel
- Pratique usinage sur fraiseuse conventionnelle
- Pratique usinage tournage commande numérique
- Pratique usinage fraisage commande numérique
- Programmation commande numérique tournage
- Programmation commande numérique fraisage
- Communication
- Qualité en production
- Mathématiques - Calculs professionnels
- Bureautique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Geste et posture
- Formation au poste et rédaction du dossier technique

Evaluation des acquis

• Certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0009 Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière.

• Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formation (maximum 1 an)

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.