

CQPM 119

Pilote de systèmes de production automatisée

Qualification MQ 1994 11 54 88 0119 R

Inscrit au RNCP n°34174

Titre
Certificat de
Qualification
Paritaire de la
Métallurgie

Conditions d'accès
Compétences
dans le domaine

Nombre stagiaires
Mini 3 / Maxi 6

Lieux
CHALON/SAÔNE
DIJON

Les objectifs visés

Le pilote de système de production automatisée agit en autonomie sur sa zone, dans les domaines de la production généralement sous la responsabilité d'un chef d'équipe ou d'un responsable de production. Il met en œuvre des connaissances et des savoirs faire techniques. Ses missions ou activités peuvent porter à titre d'exemple non exhaustifs sur :

- la conduite et la maintenance de plusieurs installations de production automatisée pour garantir le flux de production dans le respect des standards en vigueur (QHSE, Organisation,...)
- l'animation technique ou fonctionnelle d'un groupe d'opérateurs de production travaillant dans sa zone
- la liaison fonctionnelle avec les différents services supports (Maintenance, Logistique, Qualité,...).

Cette qualification peut être utile ou indispensable dans l'exercice de plusieurs métiers, elle peut prendre plusieurs appellations comme par exemple : conducteurs d'installations, leader de Groupe Autonome de Production, technicien de conduite, pilote d'installations de production automatisée,...

Capacités professionnelles visées

- *Bloc de compétences 0151 : La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série*
 - Conduire un système de production
 - Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
 - transmettre les informations et les pratiques de production
- *Bloc de compétences 0152 : Les interventions de maintenance de niveau 2*
 - Réaliser des opérations de maintenance préventive
 - Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
 - Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation
- *Bloc de compétences 0153 : La contribution à l'amélioration continue*
 - Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
 - Analyser les informations et participer à une action de progrès

Le programme

- Technologies Industrielles
- Gestion de production
- Optimisation et amélioration continue
- Qualité en production
- Lecture de plan et contrôle dimensionnel
- Habilitation électrique
- Qualité en production
- Maintenance de niveau 1 & 2
- Méthodes de résolution de problèmes
- Passeport sécurité environnement
- Manager une équipe
- Communication professionnelle

Evaluation des acquis

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0119 Pilote de systèmes de production automatisée
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Durée de la formation à ajuster après évaluation
pré-formative (maximum 1 an)

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71
6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex
75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalons/Saône cedex
Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com
www.formation-industries-2171.com

En partenariat avec



V2-2021

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR