



PRISE EN MAIN CNC Série i Programme INIT CNC

PUBLIC

Techniciens, conducteurs d'installations, utilisateurs de commandes numériques

OBJECTIFS

- Maîtriser la Commande Numérique FANUC via le pupitre de commande et les différents écrans
- Différencier les axes et les types de références
- Savoir sauvegarder les données de la CN
- Gérer les données relatives aux programmes pièces, aux décalages et aux outils

PRE-REQUIS

Aucun

POSITIONNEMENT

Lien de positionnement

DUREE

Durée : 2 jours

LIEU

Lieu : En entreprise

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

MOYENS PEDAGOGIQUES

Le stage se déroule alternativement en salle pour les informations théoriques et en laboratoires sur commande numérique et simulateurs pour l'application pratique.

70% du temps de cette formation est consacré aux exercices pratiques.

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini : 1 / Maxi : 6

PROGRAMME

- Caractéristiques et description des CN série i
- Présentation des différentes zones écran et pupitre opérateur de la CN
- Apprentissage des repères machine et pièces
- Appellation des différents axes suivant le type de machine
- Gestion des décalages d'origine
- Compensation et usures d'outils
- Etat de la CN, lecture des messages et alarmes
- Paramétrage des outils de sauvegarde et sauvegarde des données de la CN

V2-2022