

# CQPM 272

## Coordonnateur Lean et amélioration continue

### Qualification MQ 2008 0272

Titre  
**Certificat de  
Qualification  
Paritaire de la  
Métallurgie**

Conditions d'accès  
**Compétences  
dans le domaine**

Nombre stagiaires  
**Mini 3 / Maxi 6**

Lieux  
**CHALON/SAÔNE  
DIJON**

### Les objectifs visés

Le coordonnateur Lean et amélioration continue intervient dans le cadre de l'amélioration des performances destinée à tous types d'entreprises de la PME à la multinationale, tant au niveau du service que de la production.

Le Lean permet de pérenniser l'activité des entreprises, de contribuer à améliorer les conditions de travail et permet de préserver des emplois.

Le travail du coordonnateur est centré sur l'amélioration continue de la performance des processus de fabrication en agissant sur la chasse aux gaspillages générés par les tâches ou activités à non-valeur ajoutées, sur les irrégularités de fabrications ou de travail dues à des attentes non prévues et également les surproductions ou suractivité générant des stocks.

Il applique une observation globale des chaînes de valeur pour identifier les sources de gaspillage et de création de valeur, analyse des indicateurs technico-économiques de performances de l'entreprise afin d'élaborer un plan d'actions permettant de décliner la démarche ;

Il assure le pilotage des groupes d'amélioration continue ainsi que le déploiement des bonnes pratiques de travail Lean et enfin la formalisation et le suivi permanent des actions engagées.

#### Les missions du titulaire portent sur :

- Le diagnostic et la préconisation de la performance des processus
- L'accompagnement des équipes et la coordination de l'amélioration continue
- Le déploiement de la performance des processus

### Le programme

Piloter son plan de progrès et réduire les gaspillages

Déléguer la résolution de problèmes simples

Comprendre et expérimenter les concepts du Lean

Gestion de projet

Ordonner et organiser son poste de travail : les 5 S

Réduire les défaillances des équipements : Total Production Maintenance

Changer rapidement de production : SMED

Approche ergonomique des situations de travail: étude :poste dans l'entreprise

Standardiser son process et maîtriser la détection des anomalies : standard Work et Autocontrôle

Animer et accompagner l'amélioration

Management visuel participatif

Maîtriser statistiquement vos processus de fabrication :MSP

Déterminer et mesurer les temps de production

### Capacités professionnelles visées

#### - **Le Diagnostic et la préconisation de la performance des processus**

- Diagnostiquer la performance d'un processus de délivrance produit ou de service
- Définir les axes de progrès prioritaires concourant aux objectifs de la démarche Lean
- Proposer les leviers ou actions d'amélioration les plus pertinents

#### - **L'accompagnement des équipes et la coordination de l'amélioration continue**

- Accompagner les équipes aux méthodes et outils d'amélioration continue
- Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue

#### - **Le déploiement de la performance des processus**

- Mesurer la performance des processus
- Détecter et mettre en œuvre des actions correctives
- Standardiser les bonnes pratiques
- Valoriser les résultats obtenus et les actions mises en œuvre

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formatrice (maximum 1 an)

### Evaluation des acquis

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0272 Coordonnateur lean et amélioration continue
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise

### Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

En partenariat avec



**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

V1-2022

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com

www.formation-industries-2171.com