

## PUBLIC

Opérateur - Technicien – Conducteur de ligne –  
Utilisateur de système robotisé

## OBJECTIFS

Connaître et respecter les règles de sécurité  
Être capable de déplacer le robot manuellement  
Être capable de réaliser une trajectoire simple  
Être capable de modifier les mouvements de  
trajectoires simples  
Être capable de tester un programme

## PRÉ-REQUIS

Aucun

## POSITIONNEMENT

Une évaluation est effectuée avant la formation

## DURÉE

Durée : 3 jours

## LIEU

Lieu : Site de Dijon  
En entreprise nous consulter

## ÉVALUATION DES ACQUIS

Le suivi et l'évaluation du stagiaire se déroulent durant les travaux pratiques, cas concrets et mises en situation. Une évaluation finale portant sur l'action et les acquis de la formation est faite en fin de stage via un QCM. Chaque stagiaire peut avoir à tout moment des approfondissements, des explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

Certificat remis à l'issue de la formation

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

Le stage se déroule alternativement dans une salle de formation équipée de tableau interactif pour les informations théoriques et en laboratoire sur une cellule robotisée pour l'application pratique en binôme.

Moyens matériels & pédagogiques :

- Robot, table de dessin, outil simple et complexe, pince, feutre sur poignet robot,  
Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie

## NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini : 3 / Maxi : 6

## PROGRAMME

- Sécurité et description du panneau de l'armoire de commande
- Déplacement du robot en mode apprentissage
- Utilisation des repères outils et utilisateur
- Mise en place de trajectoires TPE
- Visualisation des entrées / sorties
- Lecture de programme
- Reprise de points
- Sauvegarde / transfert de fichiers robot