



INITIATION AU SOUDAGE A L'ARC AVEC ELECTRODE ENROBEE SAE 111

PUBLIC

Salarié d'entreprise n'ayant pas ou peu soudé

OBJECTIFS

Former technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du procédé "electrodes enrobees - 111 »

PRE-REQUIS

Aucun

POSITIONNEMENT

Aucun

DUREE

Durée : Nous consulter

LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

MOYENS PEDAGOGIQUES

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

Technologique

- Le principe du procédé
- Les générateurs de soudage
- Les électrodes enrobées (rutiles et basiques)
- Les paramètres de réglage
- Les méthodes de soudage
- Les préparations des pièces
- Les défauts de soudage
- Les remèdes et contrôles

Pratique

- Tous types d'assemblages sur tôles et tubes :
 - bout à bout
 - angle intérieur
 - angle extérieur
 - à clin
 - en position

V2-2022

PERFECTIONNEMENT AU SOUDAGE A L'ARC AVEC ELECTRODE ENROBEE SAEE 111 – RUTILE BASIQUE

PUBLIC

Personnel désirant se parfaire en soudage.

OBJECTIFS

Etre capable d'effectuer des joints soudés pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques.

PRE-REQUIS

Avoir des connaissances de base en soudage

POSITIONNEMENT

Questionnaire préalable et entretien si nécessaire

DUREE

Durée : Nous consulter

LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation
Sur demande : Qualifications soudage

MOYENS PEDAGOGIQUES

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

PRINCIPE ET MATERIEL

- Les générateurs
- Les différentes électrodes

MODE OPERATOIRE SUIVANT LA POSITION ET LA MATIERE A SOUDER

- Réglage d'intensité
- Type d'électrode (rutile ou basique)
- Préparation des bords
- Méthodes d'exécution des passes
- Position des électrodes
- La polarité

REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TOLE

- Bout à bout plat, montante, corniche
- Angle intérieur, angle extérieur
- A clin
- Angle intérieur montante

REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TUBE

- Horizontal
- En rotation
- A 45°

REGLES D'HYGIENE ET DE SECURITE

V2-2022