



# INITIATION AU SOUDAGE AUX GAZ OXYACÉTYLÉNIQUE 311

## PUBLIC

Salarié d'entreprise n'ayant pas ou peu soudé

## OBJECTIFS

Former technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du procédé oxyacétylénique

## PRE-REQUIS

Aucun

## POSITIONNEMENT

Aucun

## DUREE

Durée : Nous consulter

## LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

## EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

## MOYENS PEDAGOGIQUES

Cours théoriques en atelier  
Exercices pratiques

## NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

## PROGRAMME

### Technologie

- Le principe du procédé
- Les métaux d'apport
- Le réglage de la flamme oxyacétylénique
- Intérêt et limites
- Les procédés de chauffage du chalumeau oxyacétylénique
- Les gaz utilisés
- La préparation des pièces
- Les défauts
- Le nettoyage
- Les précautions opératoires

### Pratique

- Mise en œuvre de procédé de soudage sur tôles et tubes acier
- Bout à bout
- Angle intérieur
- Angle extérieur
- Passe de pénétration
- En position

V2-2022



# PERFECTIONNEMENT AU SOUDAGE AUX GAZ OXYACÉTYLÉNIQUE 311

## PUBLIC

Personnel désirant se parfaire en soudage.

## OBJECTIFS

Être capable d'effectuer des joints soudés suivant la norme ATGB 540.9

## PRE-REQUIS

Avoir des connaissances de base en soudage

## POSITIONNEMENT

Questionnaire préalable et entretien si nécessaire

## DUREE

Durée : Nous consulter

## LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

## EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation  
Sur demande : Qualifications soudage

## MOYENS PEDAGOGIQUES

Cours théoriques en atelier  
Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

## NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

## PROGRAMME

### Technologie

- Le principe du procédé
- Les métaux d'apport
- Le réglage de la flamme oxyacétylénique
- Intérêt et limites
- Les procédés de chauffage du chalumeau oxyacétylénique
- Les gaz utilisés
- La préparation des pièces
- Les défauts
- Le nettoyage
- Les précautions opératoires

### Pratique

- Mise en œuvre de procédé de soudage sur assemblage suivant le cahier des charges de la norme ATGB 540.9

V2-2022