

INITIATION AU BRASAGE ET SOUDO-BRASAGE 971

PUBLIC

Salarié d'entreprise n'ayant pas ou peu soudé.

OBJECTIFS

Former technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du brasage et du soudo-brasage

PRE-REQUIS

Aucun

POSITIONNEMENT

Aucun

DUREE

Durée : Nous consulter

LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

MOYENS PEDAGOGIQUES

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

Technologie du brasage et du soudo-brasage

- Les procédés de brasage et soudo-brasage ; le mécanisme
- Les métaux d'apport ; le rôle des flux et atmosphères
- Les joints brasés et soudo-brasés
- Les flux décapants
- La préparation des pièces
- Le nettoyage des pièces avant soudage
- Le brasage tendre ; le brasage fort ; le soudo-brasage
- Les défauts des brasures et des soudo-brasures
- Les contrôles

Pratique

- Tous types d'assemblages sur tôles et tubes
- Bout à bout
- Angle intérieur
- Angle extérieur
- A clin
- Par emboîtement

PUBLIC

Personnel désirant se parfaire en soudage.

OBJECTIFS

Être capable d'effectuer des joints soudés suivant la norme ATGB 540.9

PRE-REQUIS

Avoir des connaissances de base en soudage

POSITIONNEMENT

Questionnaire préalable et entretien si nécessaire

DUREE

Durée : Nous consulter

LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation
Sur demande : Qualifications soudage

MOYENS PEDAGOGIQUES

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

Technologie du brasage

- Les procédés de brasage, le mécanisme
- Les métaux d'apport ; le rôle des flux et atmosphères
- Les joints brasés
- Les flux décapants
- La préparation des pièces
- Le nettoyage des pièces avant soudage
- Le brasage tendre, le brasage fort
- Les défauts des brasures
- Les contrôles et remèdes

Pratique

- Tous types d'assemblages tubes cuivre suivant le cahier des charges de la norme ATGB 540.9