

## PUBLIC

Salarié d'entreprise ayant peu de connaissance en chaudronnerie et mécano soudure.

## OBJECTIFS

Interpréter de façon autonome les plans et dessins d'éléments chaudronnés et mécano-soudés utilisés dans la fabrication de pièces et établir des débits en fonction des possibilités de réalisation.

## PRE-REQUIS

Aucun

## POSITIONNEMENT

Aucun

## DUREE

Durée : Nous consulter

## LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

## EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

## MOYENS PEDAGOGIQUES

Formation adaptée aux plans utilisés par l'entreprise.

## NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

## PROGRAMME

### Technologie

- Présentation générale des dessins techniques
- Normes européennes et américaines
- Le cartouche et la nomenclature
- Dispositions des vues
- Les coupes et sections
- Les filetages et taraudages
- Les échelles
- La cotation
- La représentation symbolique des soudures
- Les tolérances

### Etude de cas

- Représentation normalisée du dessin d'appareils chaudronnés
- Analyse des différents plans mécano-soudés
- Analyse et décomposition de différents plans de détail pour mettre en application les bases du dessin technique.
- Concrétisation de l'analyse par visualisation et juxtaposition du plan et de la pièce.
- Recherche de la forme de la pièce pour la préparation des débits matière
- Dessin d'un croquis représentant le développé de la pièce.