



PLIAGE TRADITIONNEL OU NUMERISE

PUBLIC

Personnel ayant peu de connaissance en pliage.

Agent de maîtrise, agent de méthodes de chaudronnerie et tôlerie

OBJECTIFS

A partir de l'étude technologique du pliage de tôles sur presse-plieruse :
Être capable d'établir une gamme de pliage, de programmer une presse plieuse à commande numérique, de modifier un programme et d'effectuer les réglages préliminaires.

PRE-REQUIS

Aucun

POSITIONNEMENT

Aucun

DUREE

Durée : Nous consulter

LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

MOYENS PEDAGOGIQUES

Formation pratique adaptée aux matières et matériels utilisés par l'entreprise.

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

RAPPELER LES REGLES TECHNOLOGIQUES DU PLIAGE

- Cotes intérieures
- Rayon intérieur sup. ou inf. à 3 ép.
- Positionnement de la F.N. AU 1/3 OU AU 1/2
- Calcul d'une longueur développée
- Choix des outils de pliage
- Règles de mise en position des outils
- Utilisation d'un abaque de pliage

METTRE EN ŒUVRE LA PRESSE

- Choisir et installer les outils
- Positionner les butées
- Réaliser des profils de plis divers et variés

ETUDE DE PLANS DE PIECES INDUSTRIELLES

- Débit
- Préparation du travail
- Calcul de la fibre neutre, calcul des longueurs développées
- Notions trigonométriques

DES ETUDES DE PLANS SERONT EFFECTUEES POUR REALISER LES PLIAGES

V2-2022